*Горелова Елена Юрьевна, преподаватель английского языка, КГА ПОУ «Дальнегорский индустриально-технологический колледж»*

**ТВОРЧЕСТВО ПЕДАГОГА В МИРЕ ИННОВАЦИОННЫХ**

**ТЕХНЛОГИЙ**

Разработка урока по английскому языку для студентов CПО 2 курса по профессии «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) на тему «Виды сварки»

**Lesson 1. Non-consumable Electrode Arc welding**

**Цели и задачи урока:**

***Познавательный аспект – знакомство с понятиями:***

С видами сварки

Газа сварка

Электросварка

Органная сварка

***Развивающий аспект-развитие мышления:***

Воображение

Способности к развитию и переключение внимания

К сравнению и сопоставления

***Сопутствующая задача*** - развития умения читать с целью извлечения детальной информации.

**Речевой материал:** *gas-tungsten, semi-automatic, gas-metal arc*

**Ход урока:**

1.Организационный момент

2.Объявление целей и задач урока

1. **Основная часть урока**

Фонетическая обработка слова в транскрипции в режиме:

1.Прочитайте шепотом

2.Повторите за мной

3.Прочитайте партнеру

**Vocabulary**

**1.Gas-tungsten** - *сварка вольфрамовая электродом*

**2.Inert** - *инертный*

**3.Edge** - *край*

**4.bare -** *голый*

**5.Rate** *- зд. скорость*

**6.Gas** – *metalare - аргонодуговая сварка*

**7.Considerably**-значительно, гораздо

Reading compression: Прочитайте текст и ответьте на вопросы:

**Text B «OTHERTYPESOFWELDING»**

**Non-consumable Electrode Arc welding**

As non-consumable electrodes tungsten of carbon electrodes can be used. In gas-tungsten arc welding tungsten electrode is used in place of the metal electrode used in is shielded metal-arc welding. A chemically **inert** gas, such as argon helium or carbon dioxide is used to shield the metal from oxidation. The heat from the arc formed between the electrode and the metal. Metal for the weld may be added by placing a **bare** wire in the arc of the point of the weld. This process can be used with nearly all metals and produces a higt-guality weld. However the **rate** of welding is **considerably** slower than in other processes. **Cas-Metal Arc.**

In gas-metal welding a bare electrode is shielded from the air by surrounding in with argon of gas-metal welding a bare electrode is shielded from the air surrounding in with argon of **carbon dioxide** gas and sometimes by coating the electrode with flux. The electrode is **fed** into the electronic arc and melts off in **droplets** that enter the **liquid** metal of the weld seam Most metals can be joined by this process **Submerged Arc.**

Submerged-arc welding is similar to gas-metal arc welding but in this process no gas is used to shield the weld. **Instead** of that the arc and tip of the wire are submerged beneath a layer of granular fusible material that covers the weld seam. This process is also called electoral welding. It is very efficient but can be used only with steels.

**Exercise 1.1 Translate into English:**

*Вольфрамовый электрод*

*Инертный газ*

*Окисление*

*Высококачественный сварочный шов*

*Скорость сварки*

*Аргон, гелий, углекислый газ*

*Жидкий метал*

*Слой плавкого материала в виде гранул*

*Листовый метал*

*Полуметаллические сварочные станки*

**Exercise1.2. Translate into Russian:**

1. *In resistance welding heat is obtained from the resistance of metal to the flow of an electric current.*
2. *The heat from the arc melts the edges of the metal.*
3. *A bare electrode is shielded from the air by surrounding it with argon dioxide gas.*
4. *Submerges are welding is similar to gas-metal arc welding.*
5. *Electrodes are clamped on each side of the parts to de welded.*
6. *Resistance causes heat which melts the metals and creates the weld.*

**Exercise 1.3. Connecting words:**

1. ***Gas 1. Auto metric***
2. ***Weld 2. are***
3. ***Semi 3. beneath***
4. ***Carbon 4. seam***
5. ***Submerged 5. metal***
6. ***Lingui 6. dioxide***
7. ***Sheet 7. tungsten***
8. ***Submerge 8. metal***

**Exercise 1.4. Find the words in the text and try to guess their meanings. Translate in to Russian.**

***Carbon dioxide, liquid, layer, resistance, sheet.Granular, semi-automatic, to submerge.***

**Exercise 1.5. Answer the questions**:

*What is the difference between the arc-welding and non-consumable electrode arc welding?*

*What are the disadvantages of the non-consumable electrode arc welding?*

*How is electrode protected from the air in gas-metal arc welding?*

 *What is submerged arc welding?*

*What is the principle of resistance welding?*

*Where is semi-automatic welding employed?*

**lll. Подведение итогов урока.**

**Домашнее задание:** *Выучить топик «Welding»*

**Список литературы:**

1. Гричин С.В. издательство: ЮТИ, 2010г. Английский для сварщиков

2. Шевченко В.П. «Обучение чтению литературы на английском языке по специальности «Сварка» 2009г. Издательство МГТУ им. Н.Э. Баумана

3.Ажищев Н.И. Суэта Ф.С. Учебное пособие для техникумов «Сборник тестов на английском языке с упражнениями». Второе издательство Москва. Высшая школа 2011г.