МИНИСТЕРСТВО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ И ЗАНЯТОСТИ НАСЕЛЕНИЯ ПРИМОРСКОГО КРАЯ

Утверждаю

Директор

В.Г. Матвеева

23.01.2024

заседанием педагогического совета

Протокол № 4 от 23.01.2024

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированых рабочих, служащих

краевое государственное автономное професинальное образовательное учреждение "Дальнегорский индустриально-технологический колледж"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05 — Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

код — *наименование специальности*

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

направленность: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом-сварщик частично механизированной сварки плавлением

квалификация: сварщик

форма обучения Очная **Срок получения образования по ОП** 1г 10м **год начала подготовки по УП** 2024

профиль получаемого профессионального образования технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС от 15.11.2023 № 863

Виды деятельности
выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений
выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе

МИНИСТЕРСТВО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ И ЗАНЯТОСТИ НАСЕЛЕНИЯ ПРИМОРСКОГО КРАЯ

Утверждаю

Директор

В.Г. Матвеева

23.01.2024

заседанием педагогического совета

Протокол № 4 от 23.01.2024

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

программы подготовки квалифицированых рабочих, служащих

краевое государственное автономное професинальное образовательное учреждение "Дальнегорский индустриально-технологический колледж"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

код *наименование специальности*

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

направленность: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом-сварщик частично механизированной сварки плавлением

квалификация: сварщик

форма обучения Очная **Срок получения образования по ОП** 1г 10м **год начала подготовки по УП** 2024

профиль получаемого профессионального образования технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС от 15.11.2023 № 863

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август			
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 сен - 5 окт	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 окт - 2 ноя	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 дек - 4 янв	5 - 11	12 - 18	19 - 25	26 янв - 1 фев	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 фев - 1 мар	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 мар - 5 апр	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 апр - 3 май	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 июн - 5 июл	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 июл -2 авг	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I																		К	К						У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	А	К	К	К	К	К	К	К	К	К
																																											А									
																																											А									
II	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У		Т	Т	Т	Т	Т	И	*	*	*	*	*	*	*	*	*
												А					Т			У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У					А					Т									
																	Т																									Т									
												А					Т																				А					Т									
												Т					А																				Т					А									
												Т					А																			А	Т					А									

Обозначения:

- Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам
- А — Промежуточная аттестация
- К — Каникулы

Практическая подготовка

- У — Учебная практика
- Т — Производственная практика (по профилю специальности)
- С — Производственная практика (преддипломная)

- П — Подготовка к государственной итоговой аттестации
- И — Государственная итоговая аттестация
- * — Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам			Промежуточная аттестация			Практическая подготовка						ГИА	Каникулы	Всего
							Учебная практика			Производственная практика (по профилю специальности)			Прове-дение		
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем			
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.
I	37 1/2	17	20 1/2	1/2		1/2	3		3					11	52
II	21 1/2	9 1/3	12 1/6	1 1/2	2/3	5/6	7	2	5	10	5	5	1	2	43
Всего	**59**	**26 1/3**	**32 2/3**	**2**	**2/3**	**1 1/3**	**10**	**2**	**8**	**10**	**5**	**5**	**1**	**13**	**95**

Индекс	Наименование циклов, разделов,□ дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации					Учебная нагрузка обучающихся, ч.									Распределение по курсам и семестрам																																	
									С преподавателем							Курс 1																				Курс 2														
																Семестр 1									Семестр 2									Семестр 3								Семестр 4							
										в том числе						17 нед									20 1/2 (3) нед									9 1/3 (7) нед								12 1/6 (10) нед							
																			в том числе									в том числе									в том числе								в том числе					
		Экзамены	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Другие	Объём ОП	Самост.(с.р.+и.п.)	Всего	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Консультации	Промежут. аттестация	Индивид. проект (входит в с.р.)	Объём ОП	Самост.	С препод.	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Консульт.	Промежут. аттестация	Индивид. проект	Объём ОП	Самост.	С препод.	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Консульт.	Промежут. аттестация	Индивид. проект	Объём ОП	Самост.	С препод.	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Консульт.	Промежут. аттестация	Объём ОП	Самост.	С препод.	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Консульт.	Промежут. аттестация
1	2	3	5	6	7	9	10	12	15	17	18	19	24	25	26	27	28	30	31	32	33	38	39	40	41	42	44	45	46	47	52	53	54	55	56	58	59	60	61	66	67	69	70	72	73	74	75	80	81
	Итого час/нед (с учетом консультаций в период обучения по циклам)															36		34.82							36		32.59							36		34.93						36		32.55					
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	4	13			16	1476	128	1332	528	602	140	62	16	16	468	12	448	172	199	55	22		8	642	66	560	202	280	54	24	8	8	204	12	188	77	81	20	10	4	162	22	136	77	42	11	6	4
ОД	Основные учебные дисциплины	4	13			16	1476	128	1332	528	602	140	62	16	16	468	12	448	172	199	55	22		8	642	66	560	202	280	54	24	8	8	204	12	188	77	81	20	10	4	162	22	136	77	42	11	6	4
ОД.01	Русский язык	2				1	122	18	100	48	32	16	4	4		40	4	36	18	8	8	2			82	14	64	30	24	8	2	4																	
ОД.02	Литература		2			1	108	10	98	42	32	20	4			40	2	38	16	8	12	2			68	8	60	26	24	8	2																		
ОД.03	Математика	2				1	4							4											4							4																		
ОД.03.1	Геометрия					1	70	2	68	33	26	7	2			70	2	68	33	26	7	2																											
ОД.03.2	Алгебра и начала математического анализа					12	138	6	132	62	57	9	4			54		54	26	23	3	2			84	6	78	36	34	6	2																		
ОД.03.3	Вероятность и статистика					2	30		30	13	12	3	2												30		30	13	12	3	2																		
ОД.04	Иностранный язык		2			1	120	10	110		98	8	4			48	2	46		40	4	2			72	8	64		58	4	2																		
ОД.05	Информатика	3				12	148	16	128	26	84	12	6	4		48	2	46	10	30	4	2			56	10	46	8	32	4	2			44	4	36	8	22	4	2	4								
ОД.06	Физика	4				1-3	168	16	148	102	26	12	8	4		34		34	23	6	3	2			42	6	36	25	6	3	2			34		34	23	6	3	2		58	10	44	31	8	3	2	4
ОД.07	Химия		2			1	76	6	70	33	23	10	4			34		34	17	10	5	2			42	6	36	16	13	5	2																		
ОД.08	Биология		3				46	4	42	24	10	6	2																					46	4	42	24	10	6	2									
ОД.09	История		2			1	78	2	76	42	24	6	4			36		36	20	11	3	2			42	2	40	22	13	3	2																		
ОД.10	Обществознание		4				54	6	48	22	20	4	2																													54	6	48	22	20	4	2	
ОД.11	География		4				50	6	44	24	14	4	2																													50	6	44	24	14	4	2	
ОД.12	Физическая культура		1-3				118	6	112	6	90	10	6			34		34	2	27	3	2			50	6	44	2	36	4	2			34		34	2	27	3	2									
ОД.13	Основы безопасности и защиты Родины		2				38		38	18	15	3	2												38		38	18	15	3	2																		
ОД.14	Родная литература		3				46	4	42	20	16	4	2																					46	4	42	20	16	4	2									
ОД.15	Проектная деятельность		2			1	62	16	46	13	23	6	4		16	30		22	7	10	3	2		8	32		24	6	13	3	2		8																	
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	11	20				1440	22	650	258	295	59	38	48		144		144	64	60	12	8			222		108	44	48	10	6	6		408		138	46	72	12	8	18	666	22	260	104	115	25	16	24
СГ	Социально-гуманитарный цикл		6				216	6	210	68	112	18	12																					108		108	32	61	9	6		108	6	102	36	51	9	6	
СГ.01	История России		3				36		36	16	15	3	2																					36		36	16	15	3	2									
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		3				36		36		31	3	2																					36		36		31	3	2									
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		3				36		36	16	15	3	2																					36		36	16	15	3	2									
СГ.04	Физическая культура		4				36	2	34	4	25	3	2																													36	2	34	4	25	3	2	
СГ.05	Основы бережливого производства		4				36	2	34	16	13	3	2																													36	2	34	16	13	3	2	
СГ.06	Основы финансовой грамотности		4				36	2	34	16	13	3	2																													36	2	34	16	13	3	2	
ОП	Общепрофессиональный цикл		5				180	2	178	80	73	15	10			144		144	64	60	12	8																				36	2	34	16	13	3	2	
ОП.01	Основы инженерной графики		1				36		36	16	15	3	2			36		36	16	15	3	2																											
ОП.02	Основы электротехники		1				36		36	16	15	3	2			36		36	16	15	3	2																											
ОП.03	Материаловедение		1				36		36	16	15	3	2			36		36	16	15	3	2																											
ОП.04	Допуски и технические измерения		1				36		36	16	15	3	2			36		36	16	15	3	2																											
ОП.05	Цифровая экономика		4				36	2	34	16	13	3	2																													36	2	34	16	13	3	2	
ПЦ	Профессиональный цикл	11	9				1044	14	262	110	110	26	16	48											222		108	44	48	10	6	6		300		30	14	11	3	2	18	522	14	124	52	51	13	8	24
ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	3	2				222		66	28	28	6	4	12											144		66	28	28	6	4	6		78							6								
МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций	2					36		33	14	14	3	2	3											36		33	14	14	3	2	3																		
МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений	2					36		33	14	14	3	2	3											36		33	14	14	3	2	3																		
УП.01.01	Учебная практика		2		РП	час	72		72	нед	2					час			нед							час		72	нед	2					час			нед					час			нед				
ПП.01.01	Производственная практика		3		РП	час	72		72	нед	2					час			нед							час			нед						час		72	нед	2				час			нед				
ПМ.01.ЭК	Экзамен по модулю	3					6							6																				6							6								
	Всего часов по МДК						72		66																																										

Индекс	Наименование циклов, разделов,□ дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации					Учебная нагрузка обучающихся, ч.									Распределение по курсам и семестрам																																	
									С преподавателем							Курс 1																			Курс 2															
																Семестр 1									Семестр 2									Семестр 3								Семестр 4							
										в том числе						17 нед									20 1/2 (3) нед									9 1/3 (7) нед								12 1/6 (10) нед							
		Экзамены	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Другие	Объём ОП	Самост.(с.р.+и.п.)	Всего	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Консультации	Промежут. аттестация	Индивид. проект (входит в с.р.)	Объём ОП	Самост.	С препод.	в том числе: Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Консульт.	Промежут. аттестация	Индивид. проект	Объём ОП	Самост.	С препод.	в том числе: Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Консульт.	Промежут. аттестация	Индивид. проект	Объём ОП	Самост.	С препод.	в том числе: Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Консульт.	Промежут. аттестация	Объём ОП	Самост.	С препод.	в том числе: Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Консульт.	Промежут. аттестация
1	2	3	5	6	7	9	10	12	15	17	18	19	24	25	26	27	28	30	31	32	33	38	39	40	41	42	44	45	46	47	52	53	54	55	56	58	59	60	61	66	67	69	70	72	73	74	75	80	81
ПМ.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	2	3				300		72	30	31	7	4	12											78		42	16	20	4	2			222		30	14	11	3	2	12								
МДК.02.01	Основы технологии сварки		2				42		42	16	20	4	2												42		42	16	20	4	2																		
МДК.02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов	3					36		30	14	11	3	2	6																				36		30	14	11	3	2	6								
УП.02.01	Учебная практика		3		РП	час	108		108	нед	3					час			нед						час		36	нед	1					час		72	нед	2				час			нед				
ПП.02.01	Производственная практика		3		РП	час	108		108	нед	3					час			нед						час			нед						час		108	нед	3				час			нед				
ПМ.02.ЭК	Экзамен по модулю	3					6							6																				6							6								
	Всего часов по МДК						78		72																																									
ПМ.03	Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	3	2				300	10	62	24	27	7	4	12																											300	10	62	24	27	7	4	12
МДК.03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	4					36	4	29	12	12	3	2	3																											36	4	29	12	12	3	2	3
МДК.03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	4					42	6	33	12	15	4	2	3																											42	6	33	12	15	4	2	3
УП.03.01	Учебная практика		4		РП	час	108		108	нед	3					час			нед						час			нед						час			нед					час		108	нед	3			
ПП.03.01	Производственная практика		4		РП	час	108		108	нед	3					час			нед						час			нед						час			нед					час		108	нед	3			
ПМ.03.ЭК	Экзамен по модулю	4					6							6																											6							6
	Всего часов по МДК						78		62																																									
ПМ.04	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	3	2				222	4	62	28	24	6	4	12																											222	4	62	28	24	6	4	12
МДК.04.01	Основное и вспомогательное оборудование применяемое для сварки неплавящимся электродом в защитном газе	4					36	2	31	14	12	3	2	3																											36	2	31	14	12	3	2	3
МДК.04.02	Технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	4					36	2	31	14	12	3	2	3																											36	2	31	14	12	3	2	3
УП.04.01	Учебная практика		4		РП	час	72		72	нед	2					час			нед						час			нед						час			нед					час		72	нед	2			
ПП.04.01	Производственная практика		4		РП	час	72		72	нед	2					час			нед						час			нед						час			нед					час		72	нед	2			
ПМ.04.ЭК	Экзамен по модулю	4					6							6																											6							6
	Всего часов по МДК						72		62																																									
	Практическая подготовка					час	720		720	нед	20					час			нед						час		108	нед	3					час		252	нед	7				час		360	нед	10			
	Учебная и производственная (по профилю специальности) практики					час	720		720	нед	20					час			нед						час		108	нед	3					час		252	нед	7				час		360	нед	10			
	Учебная практика					час	360		360	нед	10					час			нед						час		108	нед	3					час		72	нед	2				час		180	нед	5			
	Концентрированная					час	360		360	нед	10					час			нед						час		108	нед	3					час		72	нед	2				час		180	нед	5			
	Рассредоточенная					час				нед						час			нед						час			нед						час			нед					час			нед				
	Производственная (по профилю специальности) практика					час	360		360	нед	10					час			нед						час			нед						час		180	нед	5				час		180	нед	5			
	Концентрированная					час	360		360	нед	10					час			нед						час			нед						час		180	нед	5				час		180	нед	5			
	Рассредоточенная					час				нед						час			нед						час			нед						час			нед					час			нед				
	Государственная итоговая аттестация					час	36		36	нед	1					час			нед						час			нед						час			нед					час		36	нед	1			
	Демонстрационный экзамен					час	36		36	нед	1					час			нед						час			нед						час			нед					час		36	нед	1			
	КОНСУЛЬТАЦИИ по О						62									22									24									10								6							
	КОНСУЛЬТАЦИИ по ПП						38									8									6									8								16							
	ОБЪЕМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ В АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСАХ	15	33			16	2952	150	1982	786	897	199	100	64	16	612	12	592	236	259	67	30		8	864	66	668	246	328	64	30	14	8	612	12	326	123	153	32	18	22	864	44	396	181	157	36	22	28
	Экзамены (без учета физ. культуры)															3									3									3								4							
	Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)															2									8									6								4							

Комплексные экзамены/зачеты

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	1	[1]	ОП.02 Основы электротехники
				[1]	ОП.03 Материаловедение
				[1]	ОП.04 Допуски и технические измерения
2	Экз	Комплексный экзамен	2	[2]	МДК.01.01 Технология производства сварных конструкций
				[2]	МДК.01.02 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	3	[3]	ПП.01.01 Производственная практика
				[3]	ПП.02.01 Производственная практика
				[3]	УП.02.01 Учебная практика
4	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	УП.03.01 Учебная практика
				[4]	УП.04.01 Учебная практика
5	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	ПП.03.01 Производственная практика
				[4]	ПП.04.01 Производственная практика
6	Экз	Комплексный экзамен	4	[4]	МДК.03.01 Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
				[4]	МДК.03.02 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
7	Экз	Комплексный экзамен	4	[4]	МДК.04.01 Основное и вспомогательное оборудование применяемое для сварки неплавящимся электродом в защитном газе
				[4]	МДК.04.02 Технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
8	ЭкзМод	Комплексный экзамен по модулю	3	[3]	ПМ.01 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений
				[3]	ПМ.02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
9	ЭкзМод	Комплексный экзамен по модулю	4	[4]	ПМ.03 Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
				[4]	ПМ.04 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
10	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	СГ.05 Основы бережливого производства
				[4]	СГ.06 Основы финансовой грамотности
				[4]	ОП.05 Цифровая экономика
11	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	ОП.10 Обществознание
				[4]	ОП.11 География

Компетенции

Индекс		Содержание
ОК 01		Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
	СГ.01	История России
	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности
	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности
	СГ.05	Основы бережливого производства
	СГ.06	Основы финансовой грамотности
	ОП.01	Основы инженерной графики
	ОП.02	Основы электротехники
	ОП.03	Материаловедение
	ОП.04	Допуски и технические измерения
	МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
	МДК.02.01	Основы технологии сварки
	МДК.02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов
	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
	МДК.03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
	МДК.03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
	УП.03.01	Учебная практика
	ПП.03.01	Производственная практика
	МДК.04.01	Основное и вспомогательное оборудование применяемое для сварки неплавящимся электродом в защитном газе
	МДК.04.02	Технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
	УП.04.01	Учебная практика
	ПП.04.01	Производственная практика
ОК 02		Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
	СГ.01	История России
	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности
	СГ.05	Основы бережливого производства
	СГ.06	Основы финансовой грамотности
	ОП.01	Основы инженерной графики
	ОП.02	Основы электротехники
	ОП.03	Материаловедение
	ОП.04	Допуски и технические измерения
	ОП.05	Цифровая экономика
	МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
	МДК.02.01	Основы технологии сварки
	МДК.02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов
	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
	МДК.03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
	МДК.03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
	УП.03.01	Учебная практика
	ПП.03.01	Производственная практика
	МДК.04.01	Основное и вспомогательное оборудование применяемое для сварки неплавящимся электродом в защитном газе
	МДК.04.02	Технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
	УП.04.01	Учебная практика
	ПП.04.01	Производственная практика
ОК 03		Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
	СГ.01	История России
	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности
	СГ.05	Основы бережливого производства
	СГ.06	Основы финансовой грамотности

Индекс		Содержание
ОК 04		Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
	СГ.01	История России
	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности
	СГ.04	Физическая культура
	СГ.05	Основы бережливого производства
	СГ.06	Основы финансовой грамотности
	ОП.01	Основы инженерной графики
	ОП.02	Основы электротехники
	ОП.03	Материаловедение
	ОП.04	Допуски и технические измерения
ОК 05		Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
	СГ.01	История России
	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности
	СГ.05	Основы бережливого производства
	СГ.06	Основы финансовой грамотности
	ОП.01	Основы инженерной графики
	ОП.02	Основы электротехники
	ОП.03	Материаловедение
	ОП.04	Допуски и технические измерения
ОК 06		Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
	СГ.01	История России
	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности
	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности
	СГ.05	Основы бережливого производства
ОК 07		Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
	СГ.01	История России
	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности
	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности
	СГ.05	Основы бережливого производства
ОК 08		Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
	СГ.04	Физическая культура
ОК 09		Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
	СГ.01	История России
	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности
	СГ.05	Основы бережливого производства
	ОП.01	Основы инженерной графики
	ОП.02	Основы электротехники
	ОП.03	Материаловедение
ПК 1.1		Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации
	ОП.01	Основы инженерной графики
	ОП.02	Основы электротехники
	ОП.04	Допуски и технические измерения
	МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.2		Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
	ОП.01	Основы инженерной графики
	ОП.03	Материаловедение
	ОП.04	Допуски и технические измерения
	МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика

Индекс		Содержание
ПК 1.3		Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку
	ОП.04	Допуски и технические измерения
	МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.4		Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента
	ОП.03	Материаловедение
	ОП.04	Допуски и технические измерения
	МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.5		Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
	ОП.04	Допуски и технические измерения
	МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Учебная практика
	ПП.01.01	Производственная практика
ПК 2.1		Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
	МДК.02.01	Основы технологии сварки
	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.2		Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом
	МДК.02.01	Основы технологии сварки
	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.3		Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
	МДК.02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов
	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.4		Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
	МДК.02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов
	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.5		Выполнять дуговую резку металла
	МДК.02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов
	УП.02.01	Учебная практика
	ПП.02.01	Производственная практика
ПК 3.1		Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
	МДК.03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
	УП.03.01	Учебная практика
	ПП.03.01	Производственная практика
ПК 3.2		Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
	МДК.03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
	УП.03.01	Учебная практика
	ПП.03.01	Производственная практика
ПК 3.3		Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
	МДК.03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
	УП.03.01	Учебная практика
	ПП.03.01	Производственная практика
ПК 4.1		Проверять работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
	МДК.04.01	Основное и вспомогательное оборудование применяемое для сварки неплавящимся электродом в защитном газе
	УП.04.01	Учебная практика

Индекс		Содержание
	ПП.04.01	Производственная практика
ПК 4.2		Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
	МДК.04.01	Основное и вспомогательное оборудование применяемое для сварки неплавящимся электродом в защитном газе
	УП.04.01	Учебная практика
	ПП.04.01	Производственная практика
ПК 4.3		Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
	МДК.04.02	Технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
	УП.04.01	Учебная практика
	ПП.04.01	Производственная практика
ПК 4.4		Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
	МДК.04.02	Технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
	УП.04.01	Учебная практика
	ПП.04.01	Производственная практика

Матрица компетенций

СГ	**Социально-гуманитарный цикл**	**ОК 01**	**ОК 02**	**ОК 03**	**ОК 04**	**ОК 05**	**ОК 06**	**ОК 07**	**ОК 08**	**ОК 09**			
СГ.01	История России	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 06	ОК 07	ОК 09				
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 06	ОК 07	ОК 09				
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01	ОК 06	ОК 07									
СГ.04	Физическая культура	ОК 04	ОК 08										
СГ.05	Основы бережливого производства	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 06	ОК 07	ОК 09				
СГ.06	Основы финансовой грамотности	ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05							
ЕН	**Математический и общий естественнонаучный учебный цикл**												
ОП	**Общепрофессиональный цикл**	**ОК 01**	**ОК 02**	**ОК 04**	**ОК 05**	**ОК 09**	**ПК 1.1**	**ПК 1.2**	**ПК 1.3**	**ПК 1.4**	**ПК 1.5**		
ОП.01	Основы инженерной графики	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 05	ОК 09	ПК 1.1	ПК 1.2					
ОП.02	Основы электротехники	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 05	ОК 09	ПК 1.1						
ОП.03	Материаловедение	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 05	ОК 09	ПК 1.2	ПК 1.4					
ОП.04	Допуски и технические измерения	ОК 01	ОК 02	ОК 04	ОК 05	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5			
ОП.05	Цифровая экономика	ОК 02											
ПЦ	**Профессиональный цикл**	**ОК 01**	**ОК 02**	**ПК 1.1**	**ПК 1.2**	**ПК 1.3**	**ПК 1.4**	**ПК 1.5**	**ПК 2.1**	**ПК 2.2**	**ПК 2.3**	**ПК 2.4**	**ПК 2.5**
		ПК 3.1	**ПК 3.2**	**ПК 3.3**	**ПК 4.1**	**ПК 4.2**	**ПК 4.3**	**ПК 4.4**					
ПМ.01	**Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений**	**ОК 01**	**ОК 02**	**ПК 1.1**	**ПК 1.2**	**ПК 1.3**	**ПК 1.4**	**ПК 1.5**					
МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций	ОК 01	ОК 02	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4						
МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений	ОК 01	ОК 02	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5					
УП.01.01	*Учебная практика*	ОК 01	ОК 02	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5					
ПП.01.01	*Производственная практика*	ОК 01	ОК 02	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5					
ПМ.02	**Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**	**ОК 01**	**ОК 02**	**ПК 2.1**	**ПК 2.2**	**ПК 2.3**	**ПК 2.4**	**ПК 2.5**					
МДК.02.01	Основы технологии сварки	ОК 01	ОК 02	ПК 2.1	ПК 2.2								
МДК.02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов	ОК 01	ОК 02	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5							
УП.02.01	*Учебная практика*	ОК 01	ОК 02	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5					
ПП.02.01	*Производственная практика*	ОК 01	ОК 02	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5					
ПМ.03	**Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением**	**ОК 01**	**ОК 02**	**ПК 3.1**	**ПК 3.2**	**ПК 3.3**							
МДК.03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ОК 01	ОК 02	ПК 3.1									
МДК.03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ОК 01	ОК 02	ПК 3.2	ПК 3.3								

УП.03.01	*Учебная практика*	ОК 01	ОК 02	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3							
ПП.03.01	*Производственная практика*	ОК 01	ОК 02	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3							
ПМ.04	**Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе**	**ОК 01**	**ОК 02**	**ПК 4.1**	**ПК 4.2**	**ПК 4.3**	**ПК 4.4**						
МДК.04.01	Основное и вспомогательное оборудование применяемое для сварки неплавящимся электродом в защитном газе	ОК 01	ОК 02	ПК 4.1	ПК 4.2								
МДК.04.02	Технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	ОК 01	ОК 02	ПК 4.3	ПК 4.4								
УП.04.01	*Учебная практика*	ОК 01	ОК 02	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4						
ПП.04.01	*Производственная практика*	ОК 01	ОК 02	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4						
ПДП	**ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)**												
	Государственная итоговая аттестация												
	Демонстрационный экзамен												