

Утверждаю

Директор
В.Г. Матвеева



23.01.2024



заседанием педагогического совета
Протокол № 4 от 23.01.2024

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
краевого государственного автономного професинального образовательного учреждения
"Дальнегорский индустриально-технологический колледж"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

код

наименование специальности

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

направленность:

сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом-сварщик частично механизированной сварки
плавлением

квалификация:

сварщик

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

1г 10м

год начала подготовки по УП

2024

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 15.11.2023

№ 863

Виды деятельности

выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений

выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением

выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе

МИНИСТЕРСТВО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ И
ЗАНЯТОСТИ НАСЕЛЕНИЯ ПРИМОРСКОГО КРАЯ

Утверждаю

Директор

В.П. Матвеева

23.01.2024

заседанием педагогического совета

Протокол № 4 от 23.01.2024

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

краевое государственное автономное професинальное образовательное учреждение

"Дальнегорский индустриально-технологический колледж"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

код

наименование специальности

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

направленность:

сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом-сварщик частично механизированной сварки
плавлением

квалификация:

сварщик

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

1г 10м

год начала подготовки по УП 2024

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 15.11.2023

№ 863



Комплексные экзамены/зачеты

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	1	[1]	ОП.02 Основы электротехники
				[1]	ОП.03 Материаловедение
				[1]	ОП.04 Допуски и технические измерения
2	Экз	Комплексный экзамен	2	[2]	МДК.01.01 Технология производства сварных конструкций
				[2]	МДК.01.02 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	3	[3]	ПП.01.01 Производственная практика
				[3]	ПП.02.01 Производственная практика
				[3]	УП.02.01 Учебная практика
4	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	УП.03.01 Учебная практика
				[4]	УП.04.01 Учебная практика
5	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	ПП.03.01 Производственная практика
				[4]	ПП.04.01 Производственная практика
6	Экз	Комплексный экзамен	4	[4]	МДК.03.01 Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
				[4]	МДК.03.02 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
7	Экз	Комплексный экзамен	4	[4]	МДК.04.01 Основное и вспомогательное оборудование применяемое для сварки неплавящимся электродом в защитном газе
				[4]	МДК.04.02 Технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
8	ЭкзМод	Комплексный экзамен по модулю	3	[3]	ПМ.01 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений
				[3]	ПМ.02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
9	ЭкзМод	Комплексный экзамен по модулю	4	[4]	ПМ.03 Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
				[4]	ПМ.04 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
10	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	СГ.05 Основы бережливого производства
				[4]	СГ.06 Основы финансовой грамотности
				[4]	ОП.05 Цифровая экономика
11	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	ОП.10 Обществознание
				[4]	ОП.11 География

Компетенции

Индекс	Содержание
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
СГ.01	История России
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности
СГ.05	Основы бережливого производства
СГ.06	Основы финансовой грамотности
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Материаловедение
ОП.04	Допуски и технические измерения
МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Основы технологии сварки
МДК.02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
МДК.03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
МДК.04.01	Основное и вспомогательное оборудование применяемое для сварки неплавящимся электродом в защитном газе
МДК.04.02	Технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
СГ.01	История России
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности
СГ.05	Основы бережливого производства
СГ.06	Основы финансовой грамотности
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Материаловедение
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Цифровая экономика
МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
МДК.02.01	Основы технологии сварки
МДК.02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
МДК.03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
МДК.03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
МДК.04.01	Основное и вспомогательное оборудование применяемое для сварки неплавящимся электродом в защитном газе
МДК.04.02	Технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
СГ.01	История России
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности
СГ.05	Основы бережливого производства
СГ.06	Основы финансовой грамотности

Индекс	Содержание
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
СГ.01	История России
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности
СГ.04	Физическая культура
СГ.05	Основы бережливого производства
СГ.06	Основы финансовой грамотности
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Материаловедение
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
СГ.01	История России
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности
СГ.05	Основы бережливого производства
СГ.06	Основы финансовой грамотности
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Материаловедение
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
СГ.01	История России
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности
СГ.05	Основы бережливого производства
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
СГ.01	История России
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности
СГ.05	Основы бережливого производства
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
СГ.04	Физическая культура
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
СГ.01	История России
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности
СГ.05	Основы бережливого производства
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Материаловедение
ПК 1.1	Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.04	Допуски и технические измерения
МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.2	Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.03	Материаловедение
ОП.04	Допуски и технические измерения
МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика

Индекс	Содержание
ПК 1.3	Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку
ОП.04	Допуски и технические измерения
МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.4	Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента
ОП.03	Материаловедение
ОП.04	Допуски и технические измерения
МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 1.5	Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
ОП.04	Допуски и технические измерения
МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика
ПК 2.1	Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
МДК.02.01	Основы технологии сварки
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.2	Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом
МДК.02.01	Основы технологии сварки
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.3	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
МДК.02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.4	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
МДК.02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 2.5	Выполнять дуговую резку металла
МДК.02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов
УП.02.01	Учебная практика
ПП.02.01	Производственная практика
ПК 3.1	Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
МДК.03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ПК 3.2	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
МДК.03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ПК 3.3	Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
МДК.03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
УП.03.01	Учебная практика
ПП.03.01	Производственная практика
ПК 4.1	Проверять работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
МДК.04.01	Основное и вспомогательное оборудование применяемое для сварки неплавящимся электродом в защитном газе
УП.04.01	Учебная практика

Индекс	Содержание
ПП.04.01	Производственная практика
ПК 4.2	Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
МДК.04.01	Основное и вспомогательное оборудование применяемое для сварки неплавящимся электродом в защитном газе
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ПК 4.3	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
МДК.04.02	Технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика
ПК 4.4	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
МДК.04.02	Технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
УП.04.01	Учебная практика
ПП.04.01	Производственная практика

