

Лист согласования

Настоящая основная образовательная программа «Профессионалитет» по специальности среднего профессионального образования (далее – ООП-П) разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки), утвержденного Приказом Минпросвещения России от 15.11.2023 г. № 863. ООП-П определяет рекомендованный объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки), планируемые результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности.

Организация-разработчик:

Краевое государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Региональный железнодорожный колледж», краевое государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Спасский педагогический колледж», краевое государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Дальнегорский индустриально-технологический колледж»

Работодатели - представители кластера:

Уссурийский локомотиворемонтный завод – филиал АО «Желдорреммаш»,
ООО «Дальнегорский ГОК».

Содержание

Раздел 1. Общие положения

- 1.1. Назначение основной образовательной программы
- 1.2. Нормативные документы
- 1.3. Перечень сокращений

Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы

Раздел 3. Характеристика деятельности выпускника

- 3.1. Область(и) деятельности выпускников
- 3.2. Профессиональные стандарты
- 3.3. Осваиваемые виды деятельности

Раздел 4. Планируемые результаты освоения ФГОС СОО и ФОП СОО

- 4.1 Личностные результаты
- 4.2 Метапредметные результаты
- 4.3 Предметные результаты освоения

Раздел 5. Требования к результатам освоения образовательной программы

- 5.1. Общие компетенции
- 5.2. Профессиональные компетенции
- 5.3. Матрица компетенций выпускника

Раздел 6. Структура и содержание образовательной программы

- 6.1. Учебный план
- 6.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы
- 6.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)
- 6.4. Календарный учебный график
- 6.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей
- 6.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы
- 6.7. Практическая подготовка
- 6.8. Государственная итоговая аттестация

Раздел 7. Условия реализации образовательной программы

- 7.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы
- 7.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий
- 7.3. Кадровые условия реализации образовательной программы
- 7.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы

Перечень приложений к ООП-П:

- Приложение 1. Рабочие программы профессиональных модулей
- Приложение 2. Рабочие программы учебных дисциплин
- Приложение 3. Материально-техническое оснащение
- Приложение 4. Программа государственной итоговой аттестации
- Приложение 5. Рабочая программа воспитания

Раздел 1. Общие положения

1.1. Назначение основной образовательной программы

Настоящая основная образовательная программа «Профессионалитет» (далее – ООП-П) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15.11.2023г. №863 (далее – ФГОС, ФГОС СПО).

ООП-П определяет объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), требования к результатам освоения образовательной программы, условия реализации образовательной программы.

ООП-П разработана для реализации образовательной программы на базе основного общего образования. Основная образовательная программа (далее – образовательная программа), реализуемая на базе основного общего образования, разработана образовательной организацией на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования и положений федеральной основной общеобразовательной программы среднего общего образования, а также с учетом получаемой профессии/специальности среднего профессионального образования.

1.2. Нормативные документы

– Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с изменениями и дополнениями);

–Федеральный закон от 04.08.2023 №479-ФЗ «О внесении изменений в Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации»,

– Приказ Минпросвещения России от 15 ноября 2023 г. N 863 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));

– Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 03 июля 2024 № 464 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;

– Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (с дополнениями и изменениями);

– Приказ Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (зарегистрирован в Минюсте России 07.06.2012 N 24480) (с изменениями и дополнениями);

– Приказ Министерства просвещения Российской Федерации 18.05.2023 N 371 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования»;

– Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 01.02.2024 №62 «О внесении изменений в некоторые приказы Министерства просвещения Российской Федерации, касающиеся федеральных образовательных программ основного общего образования и среднего общего образования»,

– Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 27.12.2023 № 1028 «О внесении изменений в некоторые приказы Министерства образования и науки РФ и

Министерства просвещения РФ, касающихся федеральных государственных образовательных стандартов основного общего и среднего общего образования»,

– Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 19.03.2024 года №171 «О внесении изменений в некоторые приказы Минпросвещения РФ, касающиеся федеральных образовательных программ начального общего образования, основного общего образования и среднего общего образования»,

– Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с дополнениями и изменениями);

– Приказ Минобрнауки России № 885, Министерства просвещения Российской Федерации № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»;

– Постановление Правительства РФ от 27 апреля 2024 г. № 555 «О целевом обучении по образовательным программам среднего профессионального и высшего образования»;

– Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;

– Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 № 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик»;

– Приказ Минтруда России от 10.01.2017 N 15н "О внесении изменений в профессиональный стандарт "Сварщик", утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. N 701н".

– Инструктивно-методическое письмо Министерство просвещения Российской Федерации по организации применения современных методик и программ преподавания по общеобразовательным дисциплинам в системе среднего профессионального образования, учитывающих образовательные потребности обучающихся образовательных организаций, реализующих программы среднего профессионального образования от 20 июля 2020 года N 05-772;

– Письмо Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения Российской Федерации от 27 мая 2024 г. № 01-03/02-532/2024 «Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования».

1.3. Перечень сокращений

КГА ПОУ «ДИТК» – краевое государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Дальнегорский индустриально-технологический колледж»;

ФГОС СОО – Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования;

ФОП СОО – Федеральная образовательная программа среднего общего образования;

ФГОС СПО – Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ГИА – государственная итоговая аттестация;

ДЭ – демонстрационный экзамен;

МДК – междисциплинарный курс;

ОК – общие компетенции;

ОП – общепрофессиональный цикл;

ООД – общеобразовательные дисциплины;
 ОТФ – обобщенная трудовая функция;
 СГ – социально-гуманитарный цикл;
 ПА – промежуточная аттестация;
 ПК – профессиональные компетенции;
 ПМ – профессиональный модуль;
 ПМн – профессиональный модуль по направленности;
 ООП-П – основная образовательная программа «Профессионалитет»;
 П – профессиональный цикл;
 ПП – производственная практика;
 ПС – профессиональный стандарт;
 ТФ – трудовая функция;
 УМК – учебно-методический комплект;
 УП – учебная практика;
 ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования.

Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы

Параметр	Данные
Отрасль, для которой разработана образовательная программа	Машиностроение
Перечень профессиональных стандартов, соответствующих деятельности выпускников (при наличии)	40.002 Сварщик, утвержден Приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н (ред. от 10.01.2017)
Специализированные допуски для прохождения практики, в том числе по охране труда и возраст до 18 лет	<p>Требуются.</p> <p>Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке</p> <p>Прохождение обучения и проверки знаний норм и правил работы в электроустановках в качестве электротехнологического персонала в объеме группы II по электробезопасности или выше</p> <p>Прохождение обучения и проверки знаний правил безопасной эксплуатации баллонов</p> <p>Обучение мерам пожарной безопасности, включая прохождение противопожарного инструктажа и пожарно-технического минимума по соответствующей программе</p> <p>Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда в установленном порядке</p>

	Наличие документов (дипломов, свидетельств, удостоверений, сертификатов), подтверждающих квалификацию: - документ о профессиональном образовании или обучении; - документы о допуске к выполнению сварочных работ (сертификаты, удостоверения, свидетельства) в сферах деятельности, в которых устанавливаются дополнительные требования в области сварочного производства	
Реквизиты ФГОС СПО	Приказ Минпросвещения России от 15.11.2023 N 863	
Квалификация (-и) выпускника	Сварщик	
в т.ч. дополнительные квалификации		
Направленности (при наличии)		
Нормативный срок реализации на базе ООО	1 год 10 месяцев	
Нормативный объем образовательной программы на базе ООО	2952	
Согласованный с работодателем срок реализации образовательной программы	1 год 10 месяцев	
Согласованный с работодателем объем образовательной программы	2952	
Форма обучения	очная	
Структура образовательной программы	Объем, в ак.ч.	в т.ч. в форме практической подготовки
Обязательная часть образовательной программы	2628	1506
социально-гуманитарный цикл	216	106
общепрофессиональный цикл	180	112
профессиональный цикл	1044	848
в т.ч. практика:	576	576
- учебная	- 288	- 288
- производственная	- 288	- 288
Вариативная часть образовательной программы	288	188
в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или) отрасли (не менее 50% объема вариативной части образовательной программы), включая цифровой образовательный модуль:	288	188
ПМ.04 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	222	176
ОП.05ц Цифровая экономика (ООО «Дальнегорский ГОК»)	36	12

ГИА в форме демонстрационного экзамена	36	
Всего	2952	1694

Раздел 3. Характеристика деятельности выпускника

3.1. Область деятельности выпускников: 40 Сквозные виды деятельности в промышленности

3.2. Профессиональные стандарты

№	Код и Наименование ПС	Реквизиты утверждения	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ
1	40.002 Сварщик	Приказ Минтруда России от 28.11. 2013 г. N 701н	А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки А/04.2 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей неответственных конструкций
			В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
				В/03.3 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном

				<p>газе (РАД) и плазменная дуговая сварка (наплавка, резка) (П) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками</p> <p>В/04.3 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками</p>
--	--	--	--	--

3.3. Осваиваемые виды деятельности

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Виды деятельности (общие)	
Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПМ 01 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений
Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПМн 02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ПМн 03 Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	ПМн 04 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе

Раздел 4. Планируемые результаты освоения ФГОС СОО и ФОП СОО

Планируемые результаты освоения ФГОС СОО и ФОП СОО соответствуют современным целям среднего общего образования, представленным во ФГОС СОО и ФОП СОО как система личностных, метапредметных и предметных достижений обучающегося.

4.1 Личностные результаты.

Требования к личностным результатам освоения обучающимися ФГОС СОО и ФОП СОО включают осознание российской гражданской идентичности; готовность обучающихся к саморазвитию, самостоятельности и личностному самоопределению; наличие мотивации к обучению и личностному развитию; целенаправленное развитие внутренней позиции личности на основе духовно-нравственных ценностей народов Российской Федерации, исторических и национально-культурных традиций, формирование системы значимых ценностно-смысловых установок, антикоррупционного мировоззрения, правосознания, экологической культуры, способности ставить цели и строить жизненные планы.

Личностные результаты достигаются в единстве учебной и воспитательной деятельности колледжа в соответствии с традиционными российскими социокультурными и духовно-нравственными ценностями, принятыми в обществе правилами и нормами поведения и способствуют процессам самопознания, самовоспитания и саморазвития, формирования внутренней позиции личности.

Личностные результаты отражают готовность обучающихся руководствоваться системой позитивных ценностных ориентаций и расширение опыта деятельности на ее основе и в процессе реализации основных направлений воспитательной деятельности, в том числе в части: гражданского воспитания, патриотического воспитания, духовно-нравственного воспитания, эстетического воспитания, физического воспитания, формирования культуры здоровья и эмоционального благополучия, трудового воспитания, экологического воспитания, осознание ценности научного познания.

4.2 Метапредметные результаты.

Метапредметные результаты включают:

освоение обучающимися межпредметных понятий — (используются в нескольких предметных областях и позволяют связывать знания из различных общеобразовательных предметов (далее – дисциплин), учебных курсов, модулей в целостную научную картину мира) и универсальных учебных действий (познавательные, коммуникативные, регулятивные);

способность их использовать в учебной, познавательной и социальной практике;

готовность к самостоятельному планированию и осуществлению учебной деятельности и организации учебного сотрудничества с педагогическими работниками и сверстниками, к участию в построении индивидуальной образовательной траектории;

овладение навыками учебно-исследовательской, проектной и социальной деятельности.

4.2.1. Метапредметные результаты сгруппированы по трем направлениям и отражают способность обучающихся использовать на практике универсальные учебные действия, составляющие умение овладевать:

познавательными универсальными учебными действиями;

коммуникативными универсальными учебными действиями;

регулятивными универсальными учебными действиями.

4.2.2 Овладение познавательными универсальными учебными действиями

предполагает умение использовать базовые логические действия, базовые исследовательские действия, работать с информацией.

4.2.3 Овладение системой коммуникативных универсальных учебных действий обеспечивает сформированность социальных навыков общения, совместной деятельности.

4.2.4 Овладение регулятивными универсальными учебными действиями включает умения самоорганизации, самоконтроля, развитие эмоционального интеллекта.

4.3 Предметные результаты освоения

Предметные результаты включают: освоение обучающимися в ходе изучения общеобразовательных дисциплин научных знаний, умений и способов действий, специфических для соответствующей предметной области; предпосылки научного типа мышления; виды деятельности по получению нового знания, его интерпретации, преобразованию и применению в различных учебных ситуациях. в том числе при создании учебных и социальных проектов.

Предметные результаты:

сформулированы в деятельностной форме с усилением акцента на применение знаний и конкретные умения;

определяют минимум содержания гарантированного государством среднего общего образования, построенного в логике изучения каждой дисциплины;

определяют требования к результатам освоения программ среднего общего образования по дисциплинам;

усиливают акценты на изучение явлений и процессов современной России и мира в целом, современного состояния науки.

4.3.1 Предметные результаты устанавливаются для дисциплин на базовом и углубленном уровнях. Предметные результаты освоения ФГОС СОО и ФОП СОО для дисциплин на базовом уровне ориентированы на обеспечение общеобразовательной и общекультурной подготовки.

Предметные результаты освоения ФГОС СОО и ФОП СОО для дисциплин на углубленном уровне ориентированы на подготовку к последующему профессиональному образованию, развитие индивидуальных способностей обучающихся путем более глубокого, чем это предусматривается базовым уровнем, освоения основ наук, систематических знаний и способов действий, присущих учебной дисциплине.

4.3.2 Предметные результаты освоения ФГОС СОО и ФОП СОО обеспечивают возможность дальнейшего успешного профессионального обучения и деятельности.

4.4. Результаты освоения ФГОС СОО и ФОП СОО в рамках данной ООП СПО конкретизированы в рабочих программах по дисциплинам – приложение № 1.

Раздел 5. Требования к результатам освоения образовательной программы

В результате освоения ФГОС СПО у выпускника должны быть сформированы общие и профессиональные компетенции (ОК/ПК).

5.1. Общие компетенции

Код ОК	Формулировка компетенции	Знания, умения
ОК 01	Выбирать способы решения задач деятельности применительно к различным контекстам	<p>Умения:</p> <p>распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части</p> <p>определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы</p> <p>выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы</p> <p>владеть актуальными методами работы в и смежных сферах</p> <p>оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)</p> <p>Знания:</p> <p>актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить</p> <p>структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в и смежных областях</p> <p>основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте</p> <p>методы работы в и смежных сферах</p> <p>порядок оценки результатов решения задач деятельности</p>
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач деятельности	<p>Умения:</p> <p>определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации</p> <p>выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска</p> <p>оценивать практическую значимость результатов поиска</p> <p>применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач</p> <p>использовать современное программное обеспечение в деятельности</p> <p>использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач</p> <p>Знания:</p> <p>номенклатура информационных источников, применяемых в деятельности</p> <p>приемы структурирования информации</p> <p>формат оформления результатов поиска информации</p> <p>современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и программное обеспечение в деятельности, в том числе цифровые средства</p>

ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	Умения:
		определять актуальность нормативно-правовой документации в деятельности
		применять современную научную профессиональную терминологию
		определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования
		выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи
		определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках деятельности, выявлять источники финансирования
		презентовать идеи открытия собственного дела в деятельности
		определять источники достоверной правовой информации
		составлять различные правовые документы
		находить интересные проектные идеи, грамотно их формулировать и документировать
		оценивать жизнеспособность проектной идеи, составлять план проекта
		Знания:
		содержание актуальной нормативно-правовой документации
		современная научная и терминология
возможные траектории профессионального развития и самообразования		
основы предпринимательской деятельности, правовой и финансовой грамотности		
правила разработки презентации		
основные этапы разработки и реализации проекта		
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Умения:
		организовывать работу коллектива и команды
		взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе деятельности
		Знания:
психологические основы деятельности коллектива		
психологические особенности личности		
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	Умения:
		грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по тематике на государственном языке
		проявлять толерантность в рабочем коллективе
		Знания:
		правила оформления документов
		правила построения устных сообщений
особенности социального и культурного контекста		
ОК 06		Умения:

	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации международных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	проявлять гражданско-патриотическую позицию
		демонстрировать осознанное поведение
		описывать значимость своей профессии
		применять стандарты антикоррупционного поведения
		Знания:
		сущность гражданско-патриотической позиции
		традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации международных и межрелигиозных отношений
		значимость деятельности по профессии
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Умения:
		соблюдать нормы экологической безопасности
		определять направления ресурсосбережения в рамках деятельности по профессии
		организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства
		организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона
		эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
		Знания:
		правила экологической безопасности при ведении деятельности
		основные ресурсы, задействованные в деятельности
		пути обеспечения ресурсосбережения
		принципы бережливого производства
		основные направления изменения климатических условий региона
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и	Умения:
		использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей

	укрепления здоровья в процессе деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	применять рациональные приемы двигательных функций в деятельности
		пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии
		Знания:
		роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека
		основы здорового образа жизни
		условия деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии
ОК 09	Пользоваться документацией на государственном и иностранном языках	средства профилактики перенапряжения
		Умения:
		понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы
		участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы
		строить простые высказывания о себе и о своей деятельности
		кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые)
		писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы
		Знания:
		правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы
		основные общеупотребительные глаголы (бытовая и лексика)
		лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов деятельности
		особенности произношения
		правила чтения текстов направленности

5.2. Профессиональные компетенции

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПК 1.1. Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации	Навыки:
		ознакомления с конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке
		Умения:
		пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения деятельности
		Знания:
		основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах

		основные группы и марки свариваемых материалов	
ПК ПК 1.2. Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	Навыки:	выбора пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	
	Умения:	выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	
	Знания:	правила подготовки кромок изделий под сварку	
	Навыки:	сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений	
		сборки элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку на прихватках	
	Умения:	применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.	
	Знания:	виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки	
		правила сборки элементов конструкции под сварку	
	ПК 1.4. Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента.	Навыки	зачистки ручным или механизированным инструментом элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку
			зачистки ручным или механизированным инструментом сварных швов после сварки
		удаления ручным или механизированным инструментом поверхностных дефектов (поры, шлаковые включения, подрезы, брызги металла, наплывы и т.д.).	
Умения:		использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки	
Знания:			

		способы устранения дефектов сварных швов
		правила технической эксплуатации электроустановок
	ПК.1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке	Навыки:
		контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных с применением сборочных приспособлений элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
		контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных на прихватках элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
		Умения:
		использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
		Знания:
		устройство сварочного и вспомогательного оборудования; назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения
Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 2.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	
		Навыки:
		проверки оснащенности сварочного поста РД
		проверки работоспособности и исправности оборудования поста РД
		проверки наличия заземления сварочного поста РД
		Умения:
		проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД
Знания:		
		устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения

	ПК 2.2. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом	Навыки:
		настройки оборудования РД для выполнения сварки
		Умения:
		настраивать сварочное оборудование для РД
	ПК 2.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке	Знания:
		основные группы и марки материалов, свариваемых РД
		Навыки:
		выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла
		Умения:
		владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
	ПК 2.4. Выполнять ручную дуговую сварки (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	Знания:
		выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла
причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях		
Навыки:		
выполнения РД простых деталей неответственных конструкций;		
выполнение дуговой резки простых деталей		
Умения:		
владеть техникой РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва		
ПК 2.5. Выполнять дуговую резку металла	владеть техникой дуговой резки металла	
	Умения:	
	владеть техникой дуговой резки металла	
	Знания:	
	техника и технология РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	

		<p>Знания:</p> <p>дуговая резка простых деталей</p>	
<p>Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</p>	<p>ПК 3.1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</p>	<p>Навыки:</p> <p>настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки</p>	
		<p>Умения:</p> <p>настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</p>	
		<p>Знания:</p> <p>основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением</p>	
		<p>сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением</p>	
		<p>Навыки:</p> <p>выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла</p>	
		<p>Умения:</p> <p>владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке</p>	
	<p>ПК 3.2. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке</p>	<p>Знания:</p> <p>выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла</p>	
		<p>причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях</p>	
		<p>Навыки:</p> <p>выполнения частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неотчетственных конструкций</p>	
		<p>Умения:</p> <p>владеть техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем,</p>	
		<p>ПК 3.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и</p>	<p>ПК 3.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и</p>
		<p>ПК 3.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и</p>	<p>ПК 3.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и</p>

	горизонтальном пространственном положении сварного шва	<p>вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва</p> <p>Знания:</p> <p>техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва</p>
Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	ПК.4.1. Проверять работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	Навыки:
		проверки оснащённости сварочного поста РАД
		проверки работоспособности и исправности оборудования поста РАД
		проверки наличия заземления сварочного поста РАД
		Умения:
		проверять работоспособность и исправность оборудования для РАД
		Знания:
		устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РАД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения.
	ПК 4.2. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе.	Навыки:
		настройки оборудования РАД для выполнения сварки
		Умения:
настраивать сварочное оборудование для РАД		
Знания:		
		основные группы и марки материалов, свариваемых РАД.
		сварочные (наплавочные) материалы для РАД
		Навыки:

ПК.4.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке	владения техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
	<p>Умения:</p> <p>владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке</p> <p>Знания:</p> <p>режимы подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;</p> <p>причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях</p>
ПК.4.4. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	Навыки:
	выполнения РАД простых деталей ответственных конструкций
	Умения:
	владеть техникой РАД простых деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
	Знания:
	основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых РАД, и обозначение их на чертежах
	основные группы и марки материалов, свариваемых РАД
	сварочные (наплавочные) материалы для РАД
техника и технология РАД для сварки простых деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	
причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления	

5.3. Матрица компетенций выпускника

5.3.1. Матрица соответствия видов деятельности по ФГОС СПО, видам деятельности по запросу работодателя видам деятельности по профессиональным стандартам, квалификационным справочникам с учетом отраслевой специфики

Часть ООП-П обязательная /вариативная	Наименование вида деятельности	Код и наименование компетенции	Код профессионального стандарта	Код и наименование обобщенной трудовой функции	Код и наименование трудовой функции
ВД по ФГОС СПО	ВД 1 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПК 1.1. Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно- технологической и нормативной документации	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
		ПК 1.2. Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
		ПК.1.3. Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
		ПК 1.4. Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов,	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки

		поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента.		деталей)	
		ПК.1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке	40.002	ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
ВД по ФГОС СПО	ВД 2 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (по выбору)	ПК.2.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (далее – РД)	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими,

					динамическими и вибрационными нагрузками
		ПК 2.2. Настраивать сварочное оборудование для РД	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
		ПК 2.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов,	В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов),

				полимерных материалов)	предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
		ПК 4.4 Выполнять РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
		ПК 2.5. Выполнять дуговую резку металла	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных	В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных

				материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
ВД по ФГОС СПО	ВД 3 Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением (по выбору)	ПК 3.1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/04.3 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
		ПК 3.2. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов,	В/04.3 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов,

		технологической документации по сварке		деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
		ПК 3.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/04.3 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
ВД по запросу работодателя	ВД 4 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (по выбору)	ПК.4.1. Проверять работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов,	В/03.3 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) и плазменная дуговая сварка (наплавка, резка) (П)

		электродом в защитном газе (далее – РАД)		трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
		ПК 4.2. Настраивать сварочное оборудование для РАД	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/03.3 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) и плазменная дуговая сварка (наплавка, резка) (П) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и

					вибрационными нагрузками
		ПК.4.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	В/03.3 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) и плазменная дуговая сварка (наплавка, резка) (П) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
		ПК.4.4. Выполнять РАД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей,	В/03.3 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) и плазменная дуговая сварка (наплавка, резка) (П) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий,

Индекс	Наименование	Код общих и профессиональных компетенций, осваиваемых в рамках дисциплин (профессиональных модулей)																											
		Общие компетенции (ОК)									Профессиональные компетенции (ПК)																		
		01	02	03	04	05	06	07	08	09	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	3.1	3.2	3.3	4.1	4.2	4.3	4.4		
ОП.02	Основы электротехники	0	0		0	0			0	0																			
ОП.03	Материаловедение	0	0		0	0			0		0		0																
ОП.04	Допуски и технические измерения	0	0		0	0				0	0	0	0	0															
ОП.05	Цифровая экономика		0																										
П.00	Профессиональный цикл																												
ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	0	0								0	0	0		0	0													
МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций	0	0								0	0	0	0															
МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений	0	0								0	0	0	0	0														
УП.01	Учебная практика	0	0								0	0	0	0	0														
ПП.01	Производственная практика	0	0								0	0	0	0	0														
ПМ.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	0	0													0	0	0	0										
МДК.02.01	Основы технологии сварки	0	0													0	0												
МДК.02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов																	0	0	0									
УП.02	Учебная практика	0	0													0	0	0	0	0									
ПП.02	Производственная практика	0	0													0	0	0	0	0									
ПМ.03	Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	0	0																			0	0	0					
МДК.03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	0	0																			0							
МДК.03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	0	0																				0	0					
УП.03	Учебная практика	0	0																			0	0	0					
ПП.03	Производственная практика	0	0																			0	0	0					
ПМ.04	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	0	0																					0	0	0	0		
МДК.04.01	Основное и вспомогательное оборудование применяемое для сварки неплавящимся электродом в защитном газе	0	0																				0	0					
МДК.04.02	Технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	0	0																						0	0			
УП. .04	Учебная практика	0	0																					0	0	0	0		

6.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы

№ п/п	Код и наименование учебной дисциплины/профессионального модуля	Количество часов	Категория 1. ПОП- П/работодатель 2. ЦОМ/проект	Обоснование
1	ОП.05 Цифровая экономика	36	Работодатель	Освоение дисциплины и модулей направлено на детализацию и углубление изучения компетенции с учетом особенностей региона, специфики отраслевого предприятия ООО «Дальнегорский ГОК». Практико-ориентированные занятия нацелены на формирование умений и знаний в области сварочного производства.
2	ПМ. 01 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	6	Работодатель	
3	ПМ. 02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	12	Работодатель	
4	ПМ. 03 Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	12	Работодатель	
5	ПМ. 04 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	222	Работодатель	
Итого		288		-

6.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)

№ п/п	Вид учебного занятия. Тема / Виды работ практик	ПМ		Длительность обучения (в ак. часах)	Семестр обучения	Наименование рабочего места, участка/структурного подразделения	Ответственный от предприятия
		Код	Наименование				
1.	Техника ручной дуговой сварки	ПМ 01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	10	3	Сварочный участок	
2.	Технология производства	ПМ 01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед	10	3	Сварочный участок	

	сварных машиностроительных и технологических конструкций		сваркой и контроль сварных соединений				
3.	Технологические приемы выполнения слесарных операций при подготовке металла к сварке	ПМ 01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	10	2	Сварочный участок	
4.	Дефекты сварных швов	ПМ 01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	10	3	Сварочный участок	
5.	Техника дуговой сварки многопроходных швов	ПМ 02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	30	3	Сварочный участок	
6.	Общие сведения о механизированной сварке в защитных газах	ПМ 04	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	30	4	Сварочный участок	
7.	Подготовка под сварку деталей из углеродистых, легированных и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов. 4	ПМ04	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	12	4	Сварочный участок	

7.	Сборка деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов с применением	ПМ 04	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	12	4	Сварочный участок	
8.	Выполнение РАД кольцевых швов труб с поддувом корня шва из легированной нержавеющей стали в горизонтальном и вертикальном положении.	ПМ 04	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	12	4	Сварочный участок	
9	Учебная практика Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПМ 01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	72	2	Сварочный участок	
10	Производственная практика Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПМ 01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	72	3	Сварочный участок	

11	Учебная практика Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПМ 02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	108	3	Сварочный участок	
12	Производственная практик Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПМ 02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	108	3	Сварочный участок	
13	Учебная практика Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ПМ 03	Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	108	4	Сварочный участок	
14	Производственная практика Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ПМ 03	Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	108	4	Сварочный участок	
15	Учебная практика Выполнение ручной дуговой	ПМ 04	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	72	4	Сварочный участок	

	сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе						
16	Производственная практика Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	ПМ 04	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	72	4	Сварочный участок	

6.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей

Рабочая программа учебной дисциплины (модуля) является составной частью образовательной программы и определяет содержание дисциплины (модуля), запланированные результаты обучения, составные части учебного процесса, формы и методы организации учебного процесса и контроля знаний обучающихся, учебно-методическое и материально-техническое обеспечение учебного процесса по соответствующей дисциплине (модулю).

Совокупность запланированных результатов обучения по дисциплинам (модулям) должна обеспечивать формирование у выпускника всех компетенций, установленных ФГОС СПО.

Рабочие программы профессиональных модулей и дисциплин, включая профессиональные модули и дисциплины по запросу работодателя, приведены в Приложениях 1, 2 к ООП-П.

6.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы

Цель рабочей программы воспитания – развитие личности, создание условий для самоопределения и социализации на основе социокультурных, духовно-нравственных ценностей и принятых в российском обществе правил и норм поведения в интересах человека, семьи, общества и государства, формирование у обучающихся чувства патриотизма, гражданственности, уважения к памяти защитников Отечества и подвигам Героев Отечества, закону и правопорядку, человеку труда и старшему поколению, взаимного уважения, бережного отношения к культурному наследию и традициям многонационального народа Российской Федерации, природе и окружающей среде.

Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) являются частью программы воспитания образовательной организации и представлены в Приложении 5.

6.7. Практическая подготовка

Практическая подготовка при реализации образовательных программ СПО направлена на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции по профилю образовательной программы путем расширения компонентов (частей) образовательной программы, предусматривающих моделирование реальных условий или смоделированных производственных процессов, непосредственно связанных с будущей деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки:

– реализуется, в том числе на рабочих местах ООО «Дальнегорский ГОК», при проведении практических и лабораторных занятий, всех видов практики;

– включает в себя отдельные лекционного типа, семинары, которые предусматривают передачу учебной информации обучающимся, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки осуществляется на 1 и 2 курсе обучения, охватывая дисциплины, профессиональные модули, все виды практики, предусмотренные учебным планом образовательной программы.

Практическая подготовка организуется в специальных помещениях и структурных подразделениях колледжа, а также в специально оборудованных помещениях (на рабочих местах) Уссурийского локомотиворемонтного завода – филиал АО «Желдорремаш» на основании договора о практической подготовке обучающихся.

6.8. Государственная итоговая аттестация

Государственная итоговая аттестация осуществляется в соответствии с Порядком проведения ГИА.

Государственная итоговая аттестация обучающихся проводится в форме демонстрационного экзамена.

Программа ГИА включает общие сведения; примерные требования к проведению демонстрационного экзамена. Программа ГИА представлена в приложении 4.

Раздел 7. Условия реализации образовательной программы

7.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы

7.1.1. Требования к материально-техническому и учебно-методическому обеспечению реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Состав материально-технического и учебно-методического обеспечения, используемого в образовательном процессе, определяется в Приложении 3 и рабочих программах дисциплин (модулей).

7.1.2. Перечень специальных помещений для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой

Кабинеты общеобразовательных дисциплин:

- Русского языка и литературы,
- Математики,
- Иностранного языка,
- Информатики,
- Физики,
- Химии, лаборатория химии,
- Биологии,
- Истории и обществознания,
- Географии,
- Основы безопасности жизнедеятельности,
- спортивный зал.

Кабинеты:

- кабинет «Социально-гуманитарных и экономических дисциплин»;
- кабинет «Общепрофессиональных дисциплин»
- кабинет «Основ безопасности и защиты Родины»;
- кабинет «Русского языка и литературы»;
- кабинет «Естественно-научного цикла»;
- кабинет «Математики»;
- кабинет «Информатики и информационных технологий»;
- кабинет «Иностранного языка»;
- кабинет «Охраны труда и бережливого производства»;
- кабинет Теоретические основы сварки и резки металлов

Мастерские и зоны по видам работ:

- Сварочная для сварки металлов

Спортивный комплекс:

- спортивный зал

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в Интернет;
- актовый зал.

7.1.3. Перечень материально-технического обеспечения и перечень необходимого комплекта лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения представлен в Приложении 3.

7.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте на базе работодателя с широким использованием в обучении цифровых технологий.

При реализации образовательной программы применяются электронное обучение и дистанционные образовательные технологии по всем учебным дисциплинам и модулям.

7.3. Кадровые условия реализации образовательной программы

Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками колледжа, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области деятельности: «Педагог по физической культуре и спорту», и имеющими стаж работы в данной области не менее трех лет.

Работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, осваивают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций, в том числе в форме стажировки, а также в других областях деятельности и (или) сферах деятельности при условии соответствия полученных компетенций требованиям к квалификации педагогического работника.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области деятельности, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы, составляет 80 процентов.

Сведения о педагогических (научно-педагогических) работниках, участвующих в реализации образовательной программы, и лицах, привлекаемых к реализации образовательной программы на иных условиях.

№ п/п	ФИО (при наличии) специалиста-практика	Наименование организации, осуществляющей деятельность в сфере, в которой работает специалист-практик по основному месту работы или на условиях внешнего совместительства	Занимаемая специалистом-практиком должность	Общий трудовой стаж работы специалиста-практика в организациях, осуществляющих их деятельность в сфере, соответствующей деятельности, к которой готовятся обучающиеся
-------	--	--	---	---

1	Усов Василий Андреевич	КГА ПОУ «ДИТК»	Мастер производственного обучения	36
2	Гаврикова Елена Юрьевна	КГА ПОУ «ДИТК»	преподаватель	38
3	Земкин Сергей Викторович	ООО «Дальнегорский ГОК».	Мастер по ремонту оборудования	8

7.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы – 200,5 т. р. на одного обучающегося.

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы в соответствии с направленностью и квалификацией осуществляются в соответствии с Перечнем и составом стоимостных групп профессий и специальностей по государственным услугам по реализации основных образовательных программ среднего профессионального образования – программ подготовки квалифицированных рабочих служащих, итоговые значения и величина составляющих базовых нормативов затрат по государственным услугам по стоимостным группам профессий и специальностей, отраслевые корректирующие коэффициенты и порядок их применения, утверждаемые Минпросвещения России ежегодно.

Финансовое обеспечение реализации образовательной программы, определенное в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации и Федеральным законом от 29 декабря 2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», включает в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая.

Приложение 3
к ООП-П по профессии 15.01.05
Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки)

Материально-техническое оснащение специальных помещений для реализации образовательной программы,
включая программное обеспечение

1. Материально-техническое оснащение

1.1. Оснащение кабинетов

Кабинет «Русского языка и литературы»

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
1	Доска классная (магнитная)	Мебель	Основное		ОД.1; ОД.2
	Стол преподавателя		Основное	1400x600x750	
	Стул преподавателя			Офисный стул	
	Шкаф для хранения учебных пособий		Основное	В192, Д128, Ш50	
	Стол и стул ученический		Основное	Стул с жесткой спинкой	
	Тумба для таблиц		Основное		
3		ТС			
	Компьютер с лицензионным программным обеспечением,		Основное		
	Телевизор		Основное		
		УМК			
3	Дидактический и демонстрационный материал, необходимый для организации качественного обучения		Основное		
	Комплект портретов писателей, литературоведов и лингвистов		Основное		

Кабинет «Математики»

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
1	Доска классная (магнитная)	Мебель	Основное		ОД.03
	Стол преподавателя		Основное	1400x600x750	
	Стул преподавателя			Офисный стул	
	Шкаф для хранения учебных пособий		Основное	В192, Д128, Ш50	
	Стол и стул ученический		Основное	Стул с жёсткой спинкой	
			Основное		
	Оборудование				
2	Комплект чертежного оборудования и приспособлений		специализированное		
	Набор прозрачных геометрических тел с сечениями		специализированное		
		ТС			
3	Компьютер с лицензионным программным обеспечением		Основное		
	Телевизор		Основное		
		УМК			
4	Таблицы				
	Плакаты (схемы, графики, формулы)				
	Раздаточные учебные материалы по математике				

Кабинет «Иностранного языка»

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины	
1	Стол преподавателя с ящиками для хранения	Мебель	Основное	1400x600x750	ОД.04 СГ.02	
	Стул преподавателя		Основное	Офисный стул		
	Стол ученический		Основное			
	Стул ученический		Основное	Стул с жёсткой спинкой		
	Доска классная		Основное			
	ТС					
2	Компьютер с лицензионным программным обеспечением		Основное			ОД.04 СГ.02
	Мультимедиа - проектор		Основное	Стандартный проектор, Потолочное универсальное крепление		
	УМК					
3	Настенная карта					
	Дидактический и раздаточные учебные материалы					

Кабинет «Информатики»

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины	
1	Кресла компьютерные	Мебель	Основное		ОД.05	
	Столы компьютерные по количеству обучающихся		Основное			
	Рабочее место преподавателя		Основное			
	Маркерная доска		Основное			
	ТС					
2	Компьютер		Основное	с периферией (лицензионное)		

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
				программное обеспечение, образовательный контент, система защиты от вредоносной информации),	
	Мультимедиа - проектор.		Основное	Стандартный проектор, Потолочное универсальное крепление	
3		УМК			
	Раздаточные учебные материалы по информатике		Основное		
	Учебно-наглядные пособия		Основное		

Кабинет «Физики»

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
1	Посадочные места по количеству обучающихся	Мебель	Основное		ОД.06
	Стол преподавателя		Основное	1400x600x750	
	Стул преподавателя			Офисный стул	
	Демонстрационный стол		Основное		
	Доска меловая		Основное		
		Оборудование			
2	Цифровая лаборатория по физике для преподавателя		Основное		ОД.06
	Цифровая лаборатория по физике для студента		Основное		

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
	Весы технические с разновесами		Основное		
	Комплект для лабораторного практикума по оптике		Основное		
	Комплект для лабораторного практикума по механике		Основное		
	Комплект для лабораторного практикума по молекулярной физике и термодинамики		Основное		
	Комплект для лабораторного практикума по электричеству (с генератором)		Основное		
	Комплект для изучения возобновляемых источников энергии (солнечной, ветровой энергии, био-, механической и термоэлектрической энергетики)		Основное		
	Амперметр лабораторный		Основное		
	Вольтметр лабораторный		Основное		
	Колориметр с набором калориметрических тел		Основное		
	Барометр-анероид		Основное		
	Блок питания регулируемый		Основное		
	Веб-камера на подвижном штативе		Основное		
	Генератор звуковой		Основное		
	Гигрометр (психрометр)		Основное		
	Груз наборный		Основное		
	Динамометр демонстрационный		Основное		
	Насос вакуумный Комовского		Основное		
	Столик подъемный		Основное		
	Штатив демонстрационный физический		Основное		
	Электроплитка		Основное		
	Набор демонстрационный по механическим явлениям		Основное		

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
	Набор демонстрационный по динамике вращательного движения		Основное		
	Набор демонстрационный по механическим колебаниям		Основное		
	Набор демонстрационный волновых явлений		Основное		
	Ведерко Архимеда		Основное		
	Маятник Максвелла		Основное		
	Набор тел равного объема		Основное		
	Набор тел равной массы		Основное		
	Прибор для демонстрации атмосферного давления		Основное		
	Рычаг демонстрационный		Основное		
	Сосуды сообщающиеся		Основное		
	Стакан отливной демонстрационный		Основное		
	Трубка Ньютона		Основное		
	Шар Паскаля		Основное		
	Термометр лабораторный		Основное		
	Набор демонстрационный по молекулярной физике и тепловым явлениям		Основное		
	Набор демонстрационный по газовым законам		Основное		
	Набор капилляров		Основное		
	Трубка для демонстрации конвекции в жидкости		Основное		
	Цилиндры свинцовые со стругом		Основное		
	Шар с кольцом		Основное		
	Высоковольтный источник		Основное		
	Генератор Ван-де-Граафа		Основное		
	Дозиметр		Основное		

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
	Камертоны на резонансных ящиках		Основное		
	Комплект приборов и принадлежностей для демонстрации свойств электромагнитных волн		Основное		
	Комплект приборов для изучения принципов радиоприема и радиопередачи		Основное		
	Комплект проводов		Основное		
	Магнит дугообразный		Основное		
	Магнит полосовой демонстрационный		Основное		
	Машина электрофорная		Основное		
	Маятник электростатический		Основное		
	Набор по изучению магнитного поля Земли		Основное		
	Набор демонстрационный по магнитному полю кольцевых токов		Основное		
	Набор демонстрационный по полупроводникам		Основное		
	Набор демонстрационный по постоянному току		Основное		
	Набор демонстрационный по электрическому току в вакууме		Основное		
	Набор демонстрационный по электродинамике		Основное		
	Набор для демонстрации магнитных полей		Основное		
	Набор для демонстрации электрических полей		Основное		
	Трансформатор учебный		Основное		
	Палочка стеклянная		Основное		
	Палочка эбонитовая		Основное		
	Прибор Ленца		Основное		
	Стрелки магнитные на штативах		Основное		
	Султан электростатический		Основное		

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
	Штативы, изолирующие		Основное		
	Электромагнит разборный		Основное		
	Набор демонстрационный по геометрической оптике		Основное		
	Набор демонстрационный по волновой оптике		Основное		
	Спектроскоп двухтрубный		Основное		
	Набор спектральных трубок с источником питания		Основное		
	Установка для изучения фотоэффекта		Основное		
	Набор демонстрационный по постоянной Планка		Основное		
		ТС			
3	Компьютер с лицензионным программным обеспечением		Основное	лицензионное программное обеспечение, образовательный контент, система защиты от вредоносной информации	
	Мультимедиа - проектор		Основное	Стандартный проектор, Потолочное универсальное крепление	
	принтер		Основное		
	веб камера		Основное		
	комплект ноутбуков программным обеспечением		Основное	лицензионное программное обеспечение, образовательный контент, система защиты	

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
				от вредоносной информации	

Кабинет «Химии, лаборатория химии»

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
1	Стол с тумбой или ящиками для хранения	Мебель	Основное		ОД,07
	Стол лабораторный демонстрационный		Основное		
	Стол лабораторный моечный		Основное		
	Кресло преподавателя		Основное	Офисное кресло	
	Стул лабораторный, регулируемый по высоте		Основное		
	Шкаф для хранения учебных пособий		Основное	В192, Д128, Ш50	
	Шкаф вытяжной		Основное		
	Шкаф для хранения химических реактивов огнеупорный		Основное		
	Шкаф для хранения химических реактивов		Основное		
	Шкаф для хранения лабораторной посуды/приборов		Основное		
	Доска классная		Основное		
	Стулья ученические		Основное	Стул с жёсткой спинкой	
	Оборудование				
2	Лабораторная химическая посуда для кабинета и лаборатории.		Основное		
	Огнетушитель,		Основное	порошковый	
	Аптечка универсальная для оказания первой медицинской помощи,		Основное		
3		ТС			
	Компьютер преподавателя		Основное	лицензионное программное	

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
				обеспечение, образовательный контент, система защиты от вредоносной информации	
	Телевизор		Основное		
4		УМК			
	Комплект демонстрационных учебных таблиц		Основное		
	Периодическая система химических элементов Д.И. Менделеева		Основное		
	Пособия наглядных экспозиций		Основное		
	Демонстрационные учебно-наглядные пособия		Основное		
	Раздаточные учебные материалы по химии		Основное		
	Комплект моделей кристаллических решеток		Основное		
	Наборы для моделирования строения неорганических и органических веществ		Основное		
	Набор для моделирования строения атомов и молекул		Основное		
	Набор для моделирования электронного строения атомов		Основное		

Кабинет «Биологии»

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
1	Доска магнитная	Мебель	Основное		ОД.08
	Стол преподавателя		Основное	1400x600x750	
	Стул преподавателя			Офисный стул	
	Шкаф для хранения учебных пособий		Основное	В192, Д128, Ш50	

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
	Стол лабораторный демонстрационный		Основное		
	Стол и стул ученический		Основное	Стул с жёсткой спинкой	
	Тумба для таблиц		Основное		
2		Оборудование			
	Цифровой микроскоп бинокулярный (с камерой)		Основное	Окуляры WF 10X, 16X; Объективы 4x; 10x; 40x; 100x Увеличение 40x-1600x; Источник света (лампа галогеновая) 6В, 20Вт Габаритные размеры (без упаковки), мм 210x160x360;	
	Микроскоп демонстрационный		Основное	объективы с увеличениями 4x, 10x, 40x, 100xOil - монокулярный тубус с наклоном 45° - окуляр 10x/18 мм	
3		ТС			
	Компьютер с лицензионным программным обеспечением		Основное	лицензионное программное обеспечение, образовательный контент, система защиты от вредоносной информации	
	Мультимедиа - проектор		Основное	Стандартный проектор, Потолочное универсальное	

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
				крепление	
4		УМК			
	Комплект гербариев демонстрационный		Основное		
	Комплект коллекций демонстрационный		Основное		
	Демонстрационные учебно-наглядные пособия		Основное		
	Раздаточные учебные материалы по биологии		Основное		

Кабинет «Истории и обществознания»

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
1	Доска магнитная	Мебель	Основное		
	Стол преподавателя		Основное	1400x600x750	
	Шкаф для хранения учебных пособий		Основное	В192, Д128, Ш50	
	Стул преподавателя			Офисный стул	
	Стол и стул ученический		Основное	Стул с жёсткой спинкой	
	Тумба для таблиц		Основное		
2		ТС			ОД.09 ОД.10
	Компьютер с лицензионным программным обеспечением		Основное	лицензионное программное обеспечение, образовательный контент, система защиты от вредоносной информации	
	Мультимедиа - проектор		Основное	Стандартный проектор, Потолочное универсальное крепление	

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
3		УМК			
	Комплект портретов исторических деятелей		Основное		
	Раздаточные учебные материалы по истории и обществознанию		Основное		
	Атлас по истории с комплектом контурных карт		Основное		
	Конституция Российской Федерации		Основное		
	Государственные символы Российской Федерации		Основное		
	Карты демонстрационные по курсу истории и обществознания		Основное		

Кабинет «Географии»

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
1	Стол преподавателя с ящиками для хранения	Мебель	Основное	1400x600x750	
	Стул преподавателя		Основное	Офисный стул	
	Стол ученический		Основное		
	Стул ученический		Основное	Стул с жёсткой спинкой	
	Доска классная		Основное		
2		ТС			
	Компьютер с лицензионным программным обеспечением		Основное	лицензионное программное обеспечение, образовательный контент, система защиты от вредоносной информации	ОД.11
	Мультимедиа - проектор		Основное	Стандартный проектор,	

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
				Потолочное универсальное крепление	
3		УМК			
	Комплект инструментов и приборов топографических		Основное		
	Комплект цифрового оборудования		Основное		
	Лабораторное оборудование		Основное		
	Глобус Земли (физический, политический)		Основное		
	Демонстрационные учебно-наглядные пособия		Основное		
	Раздаточные учебные материалы по географии		Основное		
	Карты настенные		Основное		
	Атлас мира		Основное		
	Контурные карты		Основное		

Кабинет «Основы безопасности и защиты Родины»

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
1	Стол для преподавателя с ящиками для хранения	Мебель	Основное	1400x600x750	
	Кресло преподавателя		Основное	Офисное кресло	
	Стол и стулья для обучающихся		Основное	Стул с жёсткой спинкой	
	Шкаф для хранения пособий		Основное	В192, Д128, Ш50	
	Классная доска		Основное		
	Система хранения и демонстрации таблиц и плакатов		Основное		
2		Оборудование			ОД.13

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
	Оборудование для оказания первой помощи		Основное		
	Оборудование по освоению безопасности дорожного движения		Основное		
		ТС			
3	Компьютер с лицензионным программным обеспечением		Основное	лицензионное программное обеспечение, образовательный контент, система защиты от вредоносной информации	
	Мультимедиа - проектор		Основное	Стандартный проектор, Потолочное универсальное крепление	
4		УМК			
	Комплект демонстрационных таблиц по учебной области		Основное		
	Модели		Основное		
	Натуральные объекты		Основное		

Кабинет «Социально-гуманитарные и экономические дисциплины»

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
1	Стол преподавателя с ящиками для хранения	Мебель	Основное	1400x600x750	СГ.01 СГ.06 ОП.05
	Стул преподавателя		Основное	Офисный стул	
	Стол ученический		Основное		
	Стул ученический		Основное	Стул с жёсткой спинкой	
	Доска классная		Основное		

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
2		ТС			
	Компьютер с лицензионным программным обеспечением		Основное	лицензионное программное обеспечение, образовательный контент, система защиты от вредоносной информации	
	Мультимедиа - проектор		Основное	Стандартный проектор, Потолочное универсальное крепление	
3		УМК			
	Комплект плакатов по истории, финансовой грамотности		Основное		

Кабинет «Бережливое производство»

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
1	Рабочее место преподавателя: - стол офисный - кресло офисное	Мебель	основное	ШхГхВ от 1400х600х7501 габариты: 560х430х790-920; на вес от 100 кг	СГ.05
2	Рабочее место обучающегося: - стол ученический - стул ученический регулируемый	Мебель	основное	габаритные размеры, не более 120х50х64 см, вес не более 13,8кг габариты (ДхШ): 390х490 мм, материал-фанера	

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионально го модуля, дисциплины
3	Шкаф для учебных пособий	Мебель	основное	двухстворчатый, ШхГхВ 1830x500x500	
4	Магнитно-маркерная доска	Оборудование	основное	магнитно-маркерная доска настенная: эмалевое антибликовое покрытие, габариты от 1800x1000;	
5	Многофункциональное устройство	ТС	основное	лазерн./ ч/б печать / А4 / 1200x1200 dpi / ОЗУ 128Мб	
6	Автоматизированное рабочее место преподавателя: компьютер/моноблок/ноутбук	ТС	основное	CPU не менее 4 x 2.4GHz / 16 Gb DDR4 / 500Gb SSD M.2 / монитор 27" Full HD	
7	Телевизор	ТС	основное	диагональ от 60'; поддержка Smart TV; встроенный Wi-Fi; операционная система Android TV; расширенная технология экрана QLED	
8	Комплект методических материалов	УМК	основное	на усмотрение ОО	
9	Демонстрационные материалы	УМК	основное	Комплект презентаций по темам курса	

Кабинет «Инженерная графика»

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
1		Мебель			ОП.01
	Стол преподавателя		Основное	1400x600x750	
	Чертежные столы		специализированное	Стол с рабочей площадкой 60x40 см, регулируемый.	

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
				Габаритные размеры 110x60x50	
	Стулья ученические		Основное	Стул с жесткой спинкой	
	Стул преподавателя		Основное	Офисный стул	
	Секционные шкафы		Основное	В192, Д128, Ш50	
	Ящики для хранения таблиц, раздаточного материала по всем разделам программы		Основное	Ящики пластиковые	
	Магнитная доска (аудиторная)		Основное		
	Кульман		специализированное	В комплект кульмана Profi Plus MT A1 входят: доска с меламиновым покрытием (1000x700x16 мм), уже с установочным механизмом, рейшина Profi Plus M A1, с алюминиевой направляющей, две струбцины, профессиональный	
2		Оборудование			
	Художественные принадлежности		специализированное	Простой карандаш, ластик, грифель и т.д.	
	Линейка чертежная		специализированное	Длина 30 см Особенности трехгранная шкала	
	Готовальня		специализированное	В состав готовальни входят 6 предметов: циркуль 135 мм, рейсфедер, вставка,	

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
				держатель, игольная вставка, грифель	
	Шаблон архитектурный		специализированное	Материал пластик Размер шаблона 250×150 × 1.2 мм Цвет желтый Масштаб 1:50	
3		ТС			
	Персональный компьютер		Основное	I5-10400/H510/8Gb ddr4 Win10, HDMI	
	Мультимедийный проектор		Основное	Проектор Epson EB-X06 (3LCD,1024x768, 3600Lm, 16000:1, HDMI+VGA+RCA)	
	Экспозиционный экран навесной		Основное	1500x1500	
4		УМК			
	Информационные стенды по техническому черчению		специализированное	Стенд Ромб 90*60см Стен оформление чертежей Стен Нанесение размеров на чертежах Стен Виды, разрезы, сечения и т.д.	
	Комплект плакатов по Техническому черчению		специализированное	Комплект плакатов: «Таблицы по черчению» Плакаты Основ наблюдательной перспективы	

Кабинет «Безопасности жизнедеятельности»

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
1	Стол преподавателя	Мебель	Основное	1400x600x750	СГ.03
	Парта ученическая		Основное		
	Стулья ученические		Основное	Стул с жесткой спинкой	
	Стул преподавателя		Основное	Офисный стул	
	Секционные шкафы		Основное	В192, Д128, Ш50	
	Магнитная доска (аудиторная)		Основное		
2		Оборудование			
	Учебные противогазы		специализированное	ГП-7, ГП-5	
	Изолирующий противогаз		специализированное	ИП-4	
	Респираторы производственные		специализированное		
	Противопыльная тканевая маска		специализированное		
	Медицинская аптечка		специализированное	АИ-2	
	Индивидуальный противохимический пакет		специализированное	ИПП-8	
	Сапоспасатель изолирующий		специализированное	СПИ-20	
	Газодымозащитный комплект		специализированное	ГДЗК-У	
	Прибор ИДПС-69		специализированное		
	Защитная фильтрующая одежда		специализированное		
	Общевойсковые защитные плащи		специализированное		
	Рентгенметр		специализированное	ДП-5Б	
	Прибор дозиметрического контроля		специализированное	ДП-24	
	Макет огнетушителя		специализированное		
	Макет изолирующего противогаза КИП		специализированное		
	Макет костра		специализированное		
	Макет противорадиационного укрытия		специализированное		
	Макет фильтрующей коробки		специализированное		
	Муляж штык-ножа		специализированное		
	Муляж пистолета	специализированное			
	Муляж сапёрной лопаты	специализированное			

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
	Компас		специализированное		
3		ТС			
	Ноутбук преподавателя		Основное	I5-10400/H510/8Gb ddr4 Win10, HDMI	
	Мультимедийный проектор		Основное	Проектор Epson EB-X06 (3LCD,1024x768, 3600Lm, 16000:1, HDMI+VGA+RCA)	
4		УМК			
	Стенды: Погоны и знаки различия военнослужащих России Стрелковое оружие Военная форма Основы военной службы Ордена и медали России Умей действовать при пожаре Стихийные бедствия ЧС техногенного характера		Основное		
	Плакаты: Гражданская оборона ЧС техногенного характера Первая медицинская помощь при чрезвычайных ситуациях Терроризм – угроза обществу Твои герои, Россия Велика победа Они защищали Отечество		Основное		
	Выживание в экстремальных условиях		Основное		
	Основы военной службы		Основное	Учебное видео-пособие	

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
	Основы медицинских знаний		Основное	Информационно-методическое пособие	
	Комплект учебных видеофильмов по курсу БЖД, ОБЖ, ОВС, БЖ		Основное	Библиотека из 18 фильмов	
	Учебно-тренировочный манекен		Основное		

1.2. Оснащение лабораторий/ мастерских/зон по видам работ/тренажерных комплексов
Лаборатория «Материаловедение»

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
	рабочие места обучающихся (столы, стулья)	Мебель	основное	15 парт (30 мест)	ОП.03, ОП.04, ПМ.01 ПМ. 02 ПМ.03
	рабочее место преподавателя	Мебель	основное	Стол (2 шт.) стулья	
	экран (доска)	ТС	основное	Luminien ECO Picture 150x150	
	стационарный твердомер	Оборудование	основное		
	машина разрывная испытательная	Оборудование	основное		
	маятниковый копер	Оборудование	основное		
	учебное оборудование «Изучение микроструктуры легированной стали»	Оборудование	основное		
	учебное оборудование «Изучение микроструктуры углеродистой стали в равновесном состоянии»	Оборудование	основное		

учебное оборудование «Изучение микроструктуры углеродистой стали в неравновесном состоянии»	Оборудование	основное	
типовой комплект учебного оборудования «Изучение микроструктуры цветных металлов»	Оборудование	основное	
учебное оборудование «Лаборатория металлографии»	Оборудование	основное	
таблицы показателей механических свойств металлов и сплавов	Оборудование	основное	имеется
комплект плакатов и схем: внутреннее строение металлов, деформация и ее виды, твердость и методы ее определения, классификация и марки чугунов, классификация и марки стали, алгоритм расшифровки сталей, виды сталей, их свойства, маркировка углеродистых конструкционных сталей, маркировка углеродистых инструментальных сталей, строение резины, пластических масс и полимерных материалов, строение композиционных материалов, абразивные материалы и др.	Оборудование	основное	имеется
коллекция металлографических образцов	Оборудование	основное	
электронный альбом фотографий микроструктур сталей и сплавов	УМК	основное	
комплект наглядных пособий по темам	УМК	основное	имеются

Лаборатория «Электротехники и сварочного оборудования»

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионально го модуля, дисциплины
1	Рабочее место преподавателя: - стол офисный - кресло офисное	Мебель	основное	ШхГхВ от 1400х600х7501 габариты: 560х430х790-920; на вес от 100 кг	ОП.02 ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03, ПМ.04
2	Рабочее место обучающегося: - стол ученический - стул ученический регулируемый	Мебель	основное	габаритные размеры, не более 120х50х64 см, вес не более 13,8кг габариты (ДхШ): 390х490 мм, материал-фанера	
3	Шкаф для учебных пособий	Мебель	основное	двухстворчатый, ШхГхВ 1830х500х500	
4	Магнитно-маркерная доска	Оборудование	основное	магнитно-маркерная доска настенная: эмалевое антибликовое покрытие, габариты от 1800х1000;	
5	Многофункциональное устройство	ТС	основное	лазерн./ ч/б печать / А4 / 1200х1200 dpi / ОЗУ 128Mb	
6	Автоматизированное рабочее место преподавателя: компьютер/моноблок/ноутбук	ТС	основное	CPU не менее 4 x 2.4GHz / 16 Gb DDR4 / 500Gb SSD M.2 / монитор 27" Full HD	
7	Телевизор	ТС	основное	диагональ от 60'; поддержка Smart TV; встроенный Wi-Fi; операционная система Android TV; расширенная технология экрана QLED	
8	Комплект методических материалов	УМК	основное	на усмотрение ОО	
9	Демонстрационные материалы	УМК	основное	Комплект электронных плакатов	

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионально го модуля, дисциплины
10	стенд основы электротехники и электроники электронная лаборатория стенд измерение электрических величин стенд исследование асинхронных машин стенд исследование машин постоянного тока однофазные трехфазные трансформаторы комплект плакатов «Электротехника» комплект планшетов «Электротехника» комплект планшетов «Теоретические основы электротехники» комплект плакатов «Электротехника. Электрические цепи постоянного тока» комплект плакатов «Электротехника. Цепи синусоидального переменного тока» комплект плакатов «Электротехника. Электрическое и магнитное поле»	оборудование	основное		

Мастерская «Сварочная для сварки металлов».

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код дисциплины
1	Рабочее место преподавателя: - кресло преподавателя поворотное - стол преподавателя - стул мягкий	Мебель	основное	ШхГхВ от 1400х600х750 габариты: 560х430х790- 920; на вес от 100 кг	ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03, ПМ.04
2	Стеллаж для металла металлический	Мебель	основное	Габариты 2600\600\2100	
3	Шкаф	Мебель	основное	Габариты 800\2100\400	

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код дисциплины
4	Шкаф	Мебель	основное	Габариты 400\400\2100	
5	Шкаф двухстворчатый металлический	Мебель	основное	Габариты 800\500\1850	
6	Сварочный аппарат ПРОФИ 500	Оборудование	специализированное	mig mag	
7	Сварочный аппарат ПРОФИ 200	Оборудование	специализированное	mag mag	
8	Сварочный аппарат ISAB 2200	Оборудование	специализированное	MMA TIG	
9	сварочный аппарат ПРОФИ315	Оборудование	специализированное	MMAпроцесс111)	
10	Сварочный стол с вытяжным устройством со встроенной вытяжкой (компрессор)	Оборудование	специализированное	800\1600\900	
11	Верстак слесарный с тисками	Оборудование	специализированное	650 \1200\900	
12	Зубило	Оборудование	специализированное		
13	Сварочная маска	Оборудование	специализированное		
14	Защитные очки	Оборудование	специализированное		

1.3. Оснащение спортивного комплекса/зал
Спортивный зал

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированн ое	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
1	Щит баскетбольный игровой (комплект)	Оборудование	Основное		ОД.12 СГ.04
	Щит баскетбольный навесной		Основное		
	Ворота (комплект)		Основное		
	Кольца баскетбольные		Основное		
	Мяч баскетбольный		Основное	№7 массовый	
	Мяч баскетбольный		Основное	№7 для соревнований	
	Мяч баскетбольный		Основное	№5 массовый	
	Мяч футбольный		Основное	№4 массовый	
	Мяч футбольный		Основное	№5 массовый	
	Мяч футбольный		Основное	№5 для соревнований	

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
	Насос для накачивания мячей с иглой		Основное		
	Жилетки игровые		Основное		
	Сетка для хранения мячей		Основное		
	Конус игровой		Основное		
	Стенка гимнастическая		Основное		
	Скамейка гимнастическая		Основное		
	Комплект матов		Основное	гимнастических №2	
	Модуль гимнастический многофункциональный		Основное		
	Мостик гимнастический подкидной		Основное		
	Бревно гимнастическое напольное		Основное		
	Кронштейн навесной для канатов		Основное		
	Канат для лазания		Основное	длина 5 м.	
	Перекладина гимнастическая пристенная		Основное		
	Коврик гимнастический		Основное		
	Палка		Основное	гимнастическая №3	
	Обруч		Основное	гимнастический №2	
	Скакалка гимнастическая		Основное		
	Стойки для прыжков в высоту (комплект)		Основное		
	Граната для метания		Основное		
	Перекладина навесная универсальная		Основное		
	Брусья навесные,		Основное		
	Снаряд «доска наклонная»		Основное		
	Горка атлетическая		Основное		
	Комплект гантелей обрезиненных		Основное	вес 90 кг.	
	Эспандер универсальный		Основное		

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
	Лестница координационная		Основное	12 ступеней	
	Комплект медболов		Основное	№3	
	Ковер для самбо		Основное		
	Набор поясов Самбо		Основное	красного и синего цвета	
	Набор для подвижных игр в контейнере		Основное		
	Сумка для подвижных игр		Основное		

1.4. Оснащение помещений, задействованных при организации самостоятельной и воспитательной работы
Кабинет «Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет»

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
1		Мебель	основное		
	Библиотечарский стол		основное	1400x600x750	
	Обучающегося регулируемый стол		основное		
	Регулируемые по высоте обучающегося стулья		основное	Стул с жесткой спинкой	
	Кресло для библиотекаря и мест отдыха и чтения		основное	Офисный стул	
	Стационарные и передвижные стеллажи под литературу		основное		
	Открытые, закрытые и каталожные шкафы		основное		
	Магнитная доска (аудиторная)		основное		
2		ТС			
	Проектор		основное	Проектор Epson	
	Экран для проектора		основное	настенный, потолочный, электропривод, пульт ДУ, Matte White	

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
	Интерфейсный кабель для подключения проектора		основное	Интерфейсный кабель	
	Видеокамера		основное	Canyon CNS-CWC5	
	ПО операционная система		основное	Операционная система Windows	
	Персональный компьютер в сборе		основное	Системный блок	
	Клавиатура		основное	Клавиатура HP	
	Компьютерный монитор		основное	Монитор AOC	
	МФУ цветное		основное		
	Интерактивная панель		основное		
	Точка подключения проводного Internet + Wi-Fi		основное		
	Документ-камера		основное	AVER VISION F50-8M (A4/A3, CMOS, 1920*1080, 10x/16x, 8 МП)	
	Устройство для уничтожения бумаг (шредер)				

Кабинет «Актовый зал»

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
1		Оборудование			
	Зрительный зал с креслами		основное		
	Сцена для выступления		основное		
	Интерактивная трибуна		основное		
	Стеллажи для хранения декораций		основное		
	Стол для президиума		основное		
	Стулья для президиума		основное		

№	Наименование	Тип	Основное/ специализированное	Краткая (рамочная) техническая характеристика	Код профессионального модуля, дисциплины
	Синтезатор		основное		
2		ТС			
	Видеокамера		основное	Canyon CNS-CWC5	
	ПО операционная система		основное	Операционная система Windows	
	Персональный компьютер в сборе			Системный блок	
	Клавиатура			Клавиатура HP	
	Компьютерный монитор			Монитор AOC	
	МФУ цветное			цветная печать, A4, 1200x600 dpi, ч/б - 18 стр/мин (A4), Ethernet (RJ-45), USB	
	Интерактивная панель			"Inter vrite 65DB-TL (65"" 20 касаний, Биометрия, Андроид 9.04 Gb RAM, 32RB ROM	
	Точка подключения проводного Internet + Wi-Fi				
	Микшерные пульта			16 каналов, DSP, MP3 плеер, EQ	
	Микрофон беспроводной			ручной, от 100 Гц до 10000 Гц	
	Акустическая система с сабвуфером			Акустическая система 2.1 SPS-820	
	Усилитель мощности звука			Инсталляционный усилитель мощности	
	Пульт управления аппаратурой				

2. Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение

Перечень необходимого комплекта лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения.

№ п/п	Наименование лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства	Количество	Код и наименование учебной дисциплины (модуля)
1	Операционная система Windows или Linux	По количеству рабочих мест	ОД.01 Русский язык ОД.02 Литература ОД.03У Математика ОД.04Иностранный язык (Английский язык) ОД.05У Информатика ОД.06У Физика ОД.07 Химия ОД.08 Биология ОД.09 История ОД.10 Обществознание ОД.11 География ОД.12 Физическая культура ОД.13 Основы безопасности и защиты Родины СГ.01 История России СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности СГ.03 Безопасность жизнедеятельности СГ.04 Физическая культура СГ.05 Основы бережливого производства СГ.06 Основы финансовой грамотности ОП.01 Основы инженерной графики ОП.02 Основы электротехники ОП.03 Материаловедение ОП.04 Допуски и технические измерения ОП.05 Цифровая экономика ПМ.01 Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений ПМ.02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
2	Офисный пакет приложений Microsoft Office или аналог совместимый с операционной системой	По количеству рабочих мест	
3	Программное обеспечение САПР для выполнения чертежей «Компас 3D» или аналог совместимый с операционной системой	По количеству рабочих мест	
4	Браузер Yandex или аналог совместимый с операционной системой	По количеству рабочих мест	
5	AcrobatReader DC или аналог совместимый с операционной системой	По количеству рабочих мест	
6	Google формы	По количеству рабочих мест	

			ПМ.03 Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением ПМ.04 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
--	--	--	--

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
к ООП-П по профессии 15.01.05
Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки)

ПРОГРАММА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Общие положения	3
Примерные требования к проведению демонстрационного экзамена	5

Общие положения

Программа государственной итоговой аттестации (далее – программа ГИА) выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разработана в соответствии с Законом Российской Федерации от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», Приказом Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и определяет совокупность требований к ее организации и проведению.

Цель государственной итоговой аттестации – установление соответствия результатов освоения обучающимися образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) соответствующим требованиям ФГОС СПО с учетом требований регионального рынка труда, их готовность и способность решать профессиональные задачи.

Задачи государственной итоговой аттестации:

- определение соответствия навыков, умений и знаний выпускников современным требованиям рынка труда, квалификационным требованиям ФГОС СПО и регионального рынка труда;
- определение степени сформированности профессиональных компетенций, личностных качеств, соответствующих ФГОС СПО и наиболее востребованных на рынке труда.

По результатам ГИА выпускнику по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) присваивается квалификация: сварщик.

Программа ГИА является частью ООП-П по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих и определяет совокупность требований к ГИА, в том числе к содержанию, организации работы, оценочным материалам ГИА выпускников по данной профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Выпускник, освоивший образовательную программу, должен быть готов к выполнению видов деятельности, предусмотренных образовательной программой (таблица 1), и демонстрировать результаты освоения образовательной программы (таблица 2).

Таблица 1

Виды деятельности

Код и наименование вида деятельности (ВД)	Код и наименование профессионального модуля (ПМ), в рамках которого осваивается ВД
В соответствии с ФГОС	
ВД 01. Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПМ 01. Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений
ВД.02. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПМ.02. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

ВД.03. Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ПМ.03. Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
По запросу работодателя	
ВД.04. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	ПМ.04. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе

Таблица 2

Перечень результатов, демонстрируемых выпускником

Оцениваемые виды деятельности	Профессиональные компетенции
выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПК 1.1. Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации
	ПК 1.2. Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
	ПК.1.3. Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку
	ПК 1.4. Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента.
	ПК.1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 2.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
	ПК 2.2. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом
	ПК 2.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
	ПК 2.4. Выполнять ручную дуговую сварки (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотчетливых конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
	ПК 2.5. Выполнять дуговую резку металла
Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ПК 3.1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением

	ПК 3.2. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
	ПК 3.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	ПК.4.1. Проверять работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
	ПК 4.2. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе.
	ПК.4.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
	ПК.4.4. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва

Выпускники, освоившие программу по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), сдают ГИА в форме демонстрационного экзамена профильного уровня.

Требования к проведению демонстрационного экзамена

Демонстрационный экзамен профильного уровня проводится по решению образовательной организации на основании заявлений выпускников на основе требований к результатам освоения образовательных программ среднего профессионального образования, установленных в соответствии с ФГОС СПО, включая квалификационные требования, заявленные организациями, работодателями, заинтересованными в подготовке кадров соответствующей квалификации, в том числе являющимися стороной договора о сетевой форме реализации образовательных программ и (или) договора о практической подготовке обучающихся (далее - организации-партнеры).

Демонстрационный экзамен проводится с использованием единых оценочных материалов, включающих в себя конкретные комплекты оценочной документации, варианты заданий и критерии оценивания (далее – оценочные материалы), выбранные образовательной организацией, исходя из содержания реализуемой образовательной программы, из размещенных на официальном сайте оператора в сети «Интернет» единых оценочных материалов.

Комплект оценочной документации (КОД) включает комплекс требований для проведения демонстрационного экзамена, перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания, примерный план застройки площадки демонстрационного экзамена, требования к составу экспертных групп, инструкции по технике безопасности, а также образцы заданий.

Структура программы ГИА

1. Основные положения

Программа государственной итоговой аттестации выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разработана на основании требований законодательных и нормативных актов:

- Федерального закона от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Минпросвещения России от 8 ноября 2021 г. № 800;
- Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования утвержденный приказом от 24 августа 2022 г. N 762 Министерство просвещения Российской Федерации;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (Приказ Минпросвещения России от 15.11.2023 г. № 863);
- Приказа Министерства профессионального образования и занятости населения Приморского края «Об определении уполномоченной организации Приморского края по координации и организации демонстрационного экзамена на территории Приморского края в 2023 году» от 13.12.2022 года № 258;
- Приказа Министерства профессионального образования и занятости населения Приморского края «О проведении государственной итоговой аттестации выпускников краевых государственных профессиональных образовательных учреждений, подведомственных министерству профессионального образования и занятости населения Приморского края, в 2023 году» от 19.12.2022 г. № 274;
- Положения о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования образовательной организации;

Программа государственной итоговой аттестации ежегодно обновляется и утверждается цикловой методической комиссией, согласовывается с руководителем предприятия и утверждается директором КГА ПОУ «РЖДК».

2. Паспорт программы государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация проводится с целью выявления соответствия уровня и качества подготовки выпускников требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования в части государственных требований к минимуму содержания по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Требования к результатам освоения программы:

Выпускник должен обладать следующими общими компетенциями:

ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках;

Выпускник должен обладать следующими профессиональными компетенциями:

ПК 1.1. Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации

ПК 1.2. Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)

ПК.1.3. Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку

ПК 1.4. Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента.

ПК.1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке

ПК.2.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (далее – РД)

ПК 2.2. Настраивать сварочное оборудование для РД

ПК 2.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке

ПК 4.4 Выполнять РД простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва

ПК 2.5. Выполнять дуговую резку металла

ПК 3.1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением

ПК 3.2. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке

ПК 3.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва

ПК.4.1. Проверять работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе (далее – РАД)

ПК 4.2. Настраивать сварочное оборудование для РАД

ПК.4.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке

ПК.4.4. Выполнять РАД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва

3. Структура, содержание и условия допуска к государственной итоговой аттестации

Формой государственной итоговой аттестации по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) является проведение демонстрационного экзамена профильного уровня.

Подготовка к государственной итоговой аттестации определяется этапами выполнения форм и видов ГИА. На подготовку и проведение государственной итоговой аттестации отводится 1 неделя.

К государственной итоговой аттестации допускается студент, не имеющий академической задолженности и, в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план по осваиваемой образовательной программе среднего профессионального образования.

4. Организация и порядок проведения государственной итоговой аттестации

Задания, выносимые на демонстрационный экзамен, разрабатываются на основе требований к результатам освоения образовательных программ среднего профессионального образования, установленных ФГОС СПО, с учетом положений стандартов, а также квалификационных требований, заявленных организациями, работодателями, заинтересованными в подготовке кадров соответствующей квалификации.

Демонстрационный экзамен проводится в центре проведения демонстрационного экзамена (далее – ЦПДЭ) на площадке образовательного учреждения, аккредитованной в качестве центра проведения демонстрационного экзамена.

Выпускники проходят демонстрационный экзамен в ЦПДЭ в составе экзаменационных групп. Образовательная организация знакомит с планом проведения демонстрационного экзамена выпускников, сдающих демонстрационный экзамен, и лиц, обеспечивающих проведение демонстрационного экзамена, в срок не позднее чем за 5 рабочих дней до даты проведения экзамена. Количество, общая площадь и состояние помещений, предоставляемых для проведения демонстрационного экзамена, должны обеспечивать проведение демонстрационного экзамена в соответствии с комплектом оценочной документации (КОД).

Не позднее чем за один рабочий день до даты проведения демонстрационного экзамена главным экспертом проводится проверка готовности ЦПДЭ в присутствии членов экспертной группы, выпускников, а также технического эксперта, назначаемого организацией, на территории которой расположен ЦПДЭ, ответственного за соблюдение установленных норм и правил охраны труда и техники безопасности.

Главным экспертом осуществляется осмотр ЦПДЭ, распределение обязанностей между членами экспертной группы по оценке выполнения заданий демонстрационного экзамена, а также распределение рабочих мест между выпускниками с использованием способа случайной выборки. Результаты распределения обязанностей между членами экспертной группы и распределения рабочих мест между выпускниками фиксируются главным экспертом в соответствующих протоколах.

Допуск выпускников в ЦПДЭ осуществляется главным экспертом на основании документов, удостоверяющих личность.

Оценку выполнения заданий ДЭ осуществляют эксперты, владеющие методикой оценки по стандартам и прошедшие подтверждение в электронной системе интернет-мониторинга.

В ходе проведения ДЭ председатель и члены ГЭК присутствуют на демонстрационном экзамене в качестве наблюдателей.

Для проведения демонстрационного экзамена выбирается комплект оценочной документации - КОД, размещенный в базе оценочных материалов ФГБОУ ДПО ИРПО.

Комплект оценочной документации включает требования к оборудованию и оснащению, застройке площадки проведения демонстрационного экзамена, к составу экспертных групп, участвующих в оценке заданий демонстрационного экзамена, а также инструкцию по технике безопасности.

Обучающиеся с инвалидностью и ограниченными возможностями здоровья (далее – лица с ОВЗ и инвалиды) сдают демонстрационный экзамен в соответствии с комплектами оценочной документации с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких обучающихся.

5. Критерии оценки уровня и качества подготовки

Оценивание результатов демонстрационного экзамена осуществляется в соответствии с требованиями КОД профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)). независимой экспертной группой в составе трех человек.

В целях соблюдения принципов объективности и независимости при проведении демонстрационного экзамена не допускается участие в оценивании заданий демонстрационного экзамена экспертов, принимавших участие в подготовке экзаменуемых студентов и выпускников по профессии.

Организацию и контроль деятельности экспертной группы, соблюдение всех требований к проведению ГИА в форме демонстрационного экзамена, осуществляет главный эксперт. Он назначается образовательной организацией и не участвует в оценивании результатов ГИА.

Баллы за выполнение заданий демонстрационного экзамена выставляются в соответствии со схемой начисления баллов, приведенной в комплекте оценочной документации.

После проведения ДЭ баллы переводятся в оценки «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

Максимальное количество баллов, которое возможно получить за выполнение задания демонстрационного экзамена, принимается за 100%. Перевод баллов в оценку утверждается локальным актом руководителя колледжа до начала процедуры государственной итоговой аттестации.

6. Порядок апелляции и пересдачи государственной итоговой аттестации (описание процедуры подачи апелляции)

По результатам государственной аттестации выпускник, участвовавший в государственной итоговой аттестации, имеет право подать в апелляционную комиссию письменное апелляционное заявление о нарушении, по его мнению, установленного порядка проведения государственной итоговой аттестации и (или) несогласии с ее результатами (далее - апелляция).

Апелляция подается лично выпускником или родителями (законными представителями) несовершеннолетнего выпускника в апелляционную комиссию Филиала.

Апелляция о нарушении порядка проведения государственной итоговой аттестации подается непосредственно в день проведения государственной итоговой аттестации.

Апелляция о несогласии с результатами государственной итоговой аттестации подается не позднее следующего рабочего дня после объявления результатов государственной итоговой аттестации.

Апелляция рассматривается апелляционной комиссией не позднее трех рабочих дней с момента ее поступления.

Состав апелляционной комиссии утверждается приказом руководителя Филиала одновременно с утверждением состава государственной экзаменационной комиссии.

Апелляционная комиссия формируется в количестве не менее пяти человек из числа преподавателей, имеющих высшую или первую квалификационную категорию, не входящих в данном учебном году в состав государственных экзаменационных комиссий.

Председателем апелляционной комиссии является руководитель Филиала.

На заседание апелляционной комиссии приглашается председатель соответствующей государственной экзаменационной комиссии.

Выпускник, подавший апелляцию, имеет право присутствовать при рассмотрении апелляции. С несовершеннолетним выпускником имеет право присутствовать один из родителей (законных представителей). Указанные лица должны иметь при себе документы, удостоверяющие личность.

Рассмотрение апелляции не является пересдачей государственной итоговой аттестации.

При рассмотрении апелляции о нарушении порядка проведения государственной итоговой аттестации апелляционная комиссия устанавливает достоверность изложенных в ней сведений и выносит одно из решений:

- об отклонении апелляции, если изложенные в ней сведения о нарушениях порядка проведения государственной итоговой аттестации выпускника не подтвердились и/или не повлияли на результат государственной итоговой аттестации;

- об удовлетворении апелляции, если изложенные в ней сведения о допущенных нарушениях порядка проведения государственной итоговой аттестации выпускника подтвердились и повлияли на результат государственной итоговой аттестации.

В последнем случае результат проведения государственной итоговой аттестации подлежит аннулированию, в связи с чем протокол о рассмотрении апелляции не позднее следующего рабочего дня передается в государственную экзаменационную комиссию для реализации решения комиссии. Выпускнику предоставляется возможность пройти государственную итоговую аттестацию в дополнительные сроки.

Для рассмотрения апелляции о несогласии с результатами государственной итоговой аттестации, полученными при защите ДП, секретарь государственной экзаменационной комиссии не позднее следующего рабочего дня с момента поступления апелляции направляет в апелляционную комиссию выпускную квалификационную работу, протокол заседания государственной экзаменационной комиссии и заключение председателя государственной экзаменационной комиссии о соблюдении процедурных вопросов при защите подавшего апелляцию выпускника.

В результате рассмотрения апелляции о несогласии с результатами государственной итоговой аттестации апелляционная комиссия принимает решение об отклонении апелляции и сохранении результата государственной итоговой аттестации либо об удовлетворении апелляции и выставлении иного результата государственной итоговой аттестации. Решение апелляционной комиссии не позднее следующего рабочего дня передается в государственную экзаменационную комиссию. Решение апелляционной комиссии является основанием для аннулирования ранее выставленных результатов государственной итоговой аттестации выпускника и выставления новых.

Решение апелляционной комиссии принимается простым большинством голосов. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании апелляционной комиссии является решающим.

Решение апелляционной комиссии доводится до сведения подавшего апелляцию выпускника (под роспись) в течение трех рабочих дней со дня заседания апелляционной комиссии.

Решение апелляционной комиссии является окончательным и пересмотру не подлежит.

Решение апелляционной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем и секретарем апелляционной комиссии и хранится в архиве колледжа.